



Каталог оборудования

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Гидродинамический инструмент



Молоток отбойный гидравлический

Молоток отбойный предназначен для: разрушения асфальта, бетона, мерзлого грунта, горных пород, прослоек крепкой породы, негабаритов, льда. Высокая производительность и скорость работы обеспечивает эффективное и быстрое разрушение материалов любой крепости.

Гидравлический отбойный молоток работает от различных источников питания. Предусмотрены варианты работы от гидравлической системы индивидуальной гидравлической станции МС или гидравлической системы трактора, коммунальной техники и гидравлических станций установок горизонтально-направленного бурения.

Молоток отбойный гидравлический применяется как аварийно-спасательный инструмент. В ассортименте представлены модели для работы под водой и в сложных условиях при необходимости длительного разрушения пород. Можно подобрать оптимальную модель гидравлического отбойного молотка в зависимости от целей эксплуатации.

Молоток отбойный гидравлический МГЗ-40-2 "ДИНРУС"



- Молоток МГЗ-40-2 "ДИНРУС" единственный в мире молоток совместивший в себе минимальный вес и максимально возможную при данных габаритах энергию удара. Молоток может комплектоваться боковой рукояткой, которая снижает нагрузку на оператора, равномерно распределяя вес молотка на обе руки.

- Применяются отечественные, недорогие пики, лопатки, трамбовки завода ТЭМЗ.

- Возможно исполнение молотка для работ под водой.

Тип привода



Станция



Экскаватор

Технические характеристики

Поток масла, не более:	20±2 л/мин
Рабочее давление:	12-16 МПа
Максимальное давление масла:	20 МПа
Мах. давление на сливе:	1 МПа
Частота ударов, не менее:	25±3 с ⁻¹
Энергия единичного удара:	40-50 Дж
Размер хвостовика инструмента:	цилиндр, 24x70мм (стандарт от пневмомолотка MO2)
Крепление хвостовика инструмента:	пружиной
Габаритный размер:	длина без инструмента - не более 595x142x90±10 мм
Вес:	не более 12,5 кг с пикой и пружиной

Молоток отбойный гидравлический МГЗ-40-1 "ДИНРУС"



- Молоток МГЗ-40-1 "ДИНРУС" предназначен для работы от гидравлической системы, где в качестве рабочей жидкости применяется водно-масляная эмульсия.

- Применяются отечественные, недорогие пики, лопатки, трамбовки завода ТЭМЗ.

Тип привода



Шахтный комплекс

Технические характеристики

Поток водной эмульсии:	30-35 л/мин
Рабочее давление:	9-25 МПа
Мах. давление на сливе:	1 МПа
Частота ударов:	1450 (1/мин)
Энергия единичного удара:	40-50 Дж
Звуковое давление:	95 дБ
Размер инструмента:	D 24, L70
Длина без инструмента:	625 мм
Вес без инструмента:	10,4 кг

Молоток отбойный гидравлический МГЗ-65"ДИНРУС"



- Молоток МГЗ-65 "ДИНРУС" рекомендуется для тяжелых и длительных разрушительных работ.

Технические характеристики

Поток масла:	20 л/мин
Рабочее давление:	9-11 МПа
Мах. давление на сливе:	1 МПа
Частота ударов:	1600 1/мин
Энергия единичного удара:	65 Дж
Звуковое давление:	95 дБ
Длина без инструмента:	638 мм
Вес без инструмента:	19,1 кг

Тип привода



Станция



Экскаватор

Молоток отбойный гидравлический МГЗ-85"ДИНРУС"



- Молоток МГЗ-85 "ДИНРУС" рекомендуется для тяжелых и длительных разрушительных работ.

Технические характеристики

Поток масла:	30 л/мин
Рабочее давление:	9-12 МПа
Мах. давление на сливе:	1 МПа
Частота ударов:	1450 1/мин
Энергия единичного удара:	85 Дж
Длина без инструмента:	682 мм
Вес без инструмента:	21,3 кг

Тип привода



Станция



Экскаватор

Шпалоподбойки

Шпалоподбойка серии ШПГ предназначена для уплотнения балласта железнодорожного пути, забивания костылей, трамбования грунта и других работ при выполнении ремонтных и других работ. Незаменим данный инструмент при ремонте железнодорожных путей слипов.

Шпалоподбойка гидравлическая ШПГ-40 "ДИНРУС"



- Шпалоподбойка ШПГ-40"ДИНРУС" обладает малым весом и большой энергией удара
- Возможно исполнение шпалоподбойки для работ под водой.

Технические характеристики

Поток масла:	18-22 л/мин
Рабочее давление:	12-16 МПа

Тип привода



Станция



Экскаватор

<i>Мак. давление на сливе:</i>	1 МПа
<i>Частота ударов:</i>	1450 (1/мин)
<i>Энергия единичного удара:</i>	40-50 Дж
<i>Длина без инструмента:</i>	600 мм
<i>Длина в снаряженном состоянии:</i>	1060 мм
<i>Вес без инструмента:</i>	10 кг
<i>Вес в снаряженном состоянии:</i>	15,5 кг

Пилы ножовочные

Пила ножовочная гидравлическая ПНГ- 600 предназначена для безыскровой резки чугунных, стальных труб, металла и металлического профиля, других материалов.

Пила ножовочная ПНГ-600 "ДИНРУС"



- Может комплектоваться специальным крепежно-подающим устройством, для крепления пилы на трубу
- Может оснащаться отечественными или импортными полотнами
- В комплект поставки входят сменные крепления для отечественных или импортных полотен
- Возможно изготовление пилы для выполнения работ под водой

Технические характеристики

Тип привода



Станция



Экскаватор

Расход масла:	20 л/мин
Рабочее давление:	14 МПа
Длина пропила:	400 мм
Длина полотна:	500 мм
Кол-во двойных ходов в мин:	250
Габаритные размеры:	546x189x158 мм
Вес:	До 15 кг

Гидропескоструйная очистка

В процессе проведения строительных и восстановительных работ поверхности материалов стабильно подвергаются загрязнению: появляется ржавчина или солевые отложения. При этом важно произвести эффективное очищение, не повреждая тело конструкции. Для таких целей применяют гидропескоструйную очистку – обработку под высоким давлением при помощи водной струи с песком. Этот способ позволяет удалять коррозию с металлических изделий, отмывать бетон перед окрашиванием или оштукатуриванием и счищать остатки граффити/битума.

Гидропескоструйная абразивная очистка может выполняться на основе различных по уровню агрессивности субстанций, включая стеклянные бусины, оксид алюминия и т.д. Гармоничное сочетание мягких (либо твердых) частиц и интенсивности потока воды поможет добиться полной ликвидации застарелой краски и иных дефектов, не причиняя вреда исходной панели.

Установка помывочная высокого давления УПВД200/30 «ДИНРУС» с пистолетом 1200 мм с DPA250455 для пескоструйных работ 30 л/мин



В комплект поставки дополнительно включены:

- пистолет помывочный для воды 20 л/мин
- очиститель 10л

Технические характеристики

Тип привода



Станция

Экскаватор

Поток масла:	45 л/мин
Максимальное давление:	21 МПа
Расход воды:	30 л/мин
Производительность:	60м ² /час
Рабочее давление воды:	20 МПа
Насос:	Поршневой
Мощность:	10 кВт
Водозаборный шланг Ø¼", длина:	3м
Рукав высокого давления для воды:	10м
Габаритные размеры:	360x280x950 мм
Вес:	21,4 кг

Как функционирует гидропескоструйная очистка

За счет смешивания кварцевых песчинок с жидкостью ударная мощь, с которой они касаются детали, способствует отделению грязи и матированию рабочей части. Помимо этого неоспоримого преимущества, гидропескоструйная очистка отличается:

- легкостью в использовании;
- небольшой зоной действия;
- отсутствием облака пыли;
- экологичностью по отношению к окружающей среде;
- мощностью струи, достигающей 16-160 Мпа;
- малым расходом абразива;
- кратчайшими сроками исполнения.

Гидропескоструйная безвредная очистка работает согласно инжекторному принципу. Чтобы запустить установку, надо зафиксировать всасывающий шланг в емкости со шлаком, а затем привести в действие насос. Далее в пистолет подается вода, а форсунка засасывает смешиваемые крупницы вследствие ее реактивной тяги.

Данной процедурой предусмотрено использование универсального промочистителя-ингибитора класса PH-301, предназначенного для окисления стальных и алюминиевых листов. Металл может окисляться в течение трех суток – это зависит от концентрации ингибитора, которым он обработан. Поставки очистителя осуществляются в концентрированном варианте, причем он должен быть разбавлен техническим составом в соответствующих пропорциях. Замедлитель добавляется в самом конце работы для создания защитной корки. Лакокрасочные манипуляции проводятся по истечении времени высыхания техизделия.

Гидропескоструйная очистка направлена на усиление шероховатости очищаемой поверхности, благодаря чему улучшаются ее адгезионные свойства перед наложением слоя краски.

Пила алмазная гидравлическая

Пила алмазная гидравлическая – подвид ручного инструмента для распиливания строительных материалов и конструкций различных габаритов. Оборудование служит для создания прорезов глубиной порядка 320 мм в природном камне и армированном бетоне. Ряд технических показателей делает циркулярку выносливой к длительным работам под водой. Большинство ныне производимых изделий разработано с учетом инновационных систем, позволяющих им легко приспосабливаться к суровым климатическим условиям.

Использование пилы алмазной гидравлической характерно при проведении разрезов «мокрого» типа. Это означает, что принцип ее функционирования заключается в подаче струи, вымывающей осадочные элементы и охлаждающей цепь. Конструкция шины предусматривает траекторию потока вдоль линии резки.

Пила цепная гидравлическая ПЦГ-500 "ДИНРУС"



- Пила цепная ПЦГ-500 "ДИНРУС" снабжена принудительной капиллярной смазкой цепи.
- Механизм натяжения цепи с регулировочным винтом.
- Применяются серийные импортные шины и цепи.
- Возможно исполнение пилы для работ под водой.

Тип привода



Станция



Экскаватор

Технические характеристики

Поток масла:	не более 20±2 л/мин
Максимальное давление:	до 25 МПа
Мах. давление на сливе:	0,6 МПа
Длина пропила:	500 мм
Габаритные размеры:	786x188x233 мм
Вес:	7,4±0,5 кг

Пила цепная гидравлическая ICS 890F4



Пила предназначена для разрезания натурального камня, бетона, армированного бетона. Уникальная конструкция позволяет делать прорезы глубиной до 630 мм.

- Пила цепная применяется вместе с принудительной капиллярная водяной промывкой цепи.
- Механизм натяжения цепи с регулировочным винтом
- Применяются серийные импортные шины и алмазные цепи

Тип привода



Станция



Экскаватор

Технические характеристики

Поток масла:	30 л/мин
Рабочее давление	15 - 17 МПа
Количество оборотов гидромотора:	7500 об/мин
Скорость алмазной цепи (вращение без нагрузки)	32 м/с
Мощность	15 л.сил
Полотно	350/380/400/500/630 мм
Подача промывочной воды	1,5 Атм
Габариты:	58,5 x 26,5 x 24 см
Вес с полотном:	12,4 кг

Для чего нужна пила алмазная гидравлическая

По внешнему облику, функциям и эргономике пила алмазная цепная гидравлическая для обработки бетонных изделий напоминает бензопилы для натуральной древесины. Направляющая шина оснащается специальной цепью с алмазными вставками, рассчитанными на резку асбоцемента, каменных пород, кирпичных заготовок и абразивов. Некоторые ее модификации «заточены» под чугунные и поливинилхлоридные трубы.

Пила алмазная высокотехнологичная гидравлическая обладает массой внушительных преимуществ перед альтернативными вариантами:

- компактность размеров и небольшой вес;
- простота в управлении и обслуживании;
- возможность совершать глубинные порезы;
- формирование прямых углов;
- безопасность в ходе применения;
- работа на высоких скоростях;
- надежная натяжка цепного механизма;
- эксплуатация на открытой местности и в закрытых павильонах;
- долгая жизнеспособность без нужды в ремонте.

В отличие от неавтоматизированных машин, глубина реза в которых строго ограничена радиусом диска, пилу алмазную гидравлическую можно заглублять по всей длине шины. Если она не отличается толщиной, то получаются отверстия усложненной формы, требуемые проектом в определенных случаях.

Особенности инженерных коммуникаций дают право пользоваться такой пилой в качестве дополнительного режущего компонента – допустим, когда появляется необходимость в дорезании уголков. И если дисковые установки склонны к «перерезанию», противоречащему заданным параметрам по отношению к пределам проема, то гидродинамические цепные устройства этого не допускают. Они делают прямые прорезы, не касаясь лишних сегментов, в то время как основную часть выпиливает диск.

Дрели

Дрель гидравлическая предназначена для сверления отверстий в металле, металлическом профиле, бетоне, камне, дереве и других материалов.

Применяемый инструмент: сверла спиральные по металлу, дереву, по бетону с победитовыми наплавками. Ручка пистолетного типа. Для удобства эксплуатации предусмотрена дополнительная боковая рукоять. Корпус дрели выполнен из алюминиевого сплава. Шпиндель дрели оснащен резьбовым соединением M12x1,25 для монтажа зажимного патрона. Пусковая клавиша оснащена предохранительной собачкой, предотвращающей запуск дрели при случайном нажатии. Дрель оснащена соединительными штуцерами с быстроразъемными соединениями 2FFN 3/8" (ниппель 1шт и розетка 1шт).

На корпусе дрели методом ударного клеймления нанесен серийный номер изделия, содержащий номер и дату производства. Гарантийный срок изделия 12 месяцев.

Дрель гидравлическая СРГ-13 "ДИНРУС"



- Пусковая клавиша оснащена предохранительной собачкой
- Сверление сверлами или биметаллическими коронками, алмазными коронками
- Возможно исполнение дрели для работ под водой
- Применяются спиральные, кольцевые, корончатые сверла по металлу, керамике, камню, кирпичу. Крепление инструмента зажимным патроном 16 мм.

Тип привода



Станция



Экскаватор

Технические характеристики

<i>Регулируемое число оборотов:</i>	200 - 700 об/мин
<i>Максимальный диаметр сверления кольцевыми сверлами:</i>	25 мм
<i>Поток масла:</i>	20 ± 2 л/мин
<i>Рабочее давление:</i>	20 МПа
<i>Сверление корончатыми сверлами:</i>	До 90 мм
<i>Габаритный размер:</i>	372x115x321 мм
<i>Вес:</i>	не более 7 кг

В комплект поставки включены: патрон кулачковый, ключ зажимной, рукоять боковая, паспорт, руководство по эксплуатации.

Установки прочистки трубопроводов

Установка прочистки трубопроводов предназначена для:

- Прочистки труб различного диаметра
- Прочистка каналов ливневой канализации
- Удаления старой краски и ржавчины с металлических поверхностей
- Мойки бетонных поверхностей перед покраской или штукатурными работами

Установки могут быть укомплектованы **устройством для подогрева воды** для работы в зимних условиях.

Установка для прочистки трубопроводов УПТ 200/45 «ДИНРУС»



В комплект поставки дополнительно включены:

- рукав высокого давления Ø3/8" длина 50 м

Технические характеристики

Поток масла:	45 л/мин
Максимальное давление:	21 МПа
Расход воды:	30 л/мин
Рабочее давление воды:	20 МПа
Насос:	Поршневой
Водозаборный шланг Ø¾", длина:	3м
Габаритные размеры:	650x360x880 мм
Вес:	69 кг

Тип привода



Станция



Экскаватор

Установка для прочистки трубопроводов УПТ 220/70 «ДИНРУС»



В комплект поставки дополнительно включены:

- рукав высокого давления Ø1/2" длина 50 м

Технические характеристики

Поток масла:	70 л/мин
Максимальное давление:	21 МПа
Расход воды:	50 л/мин
Рабочее давление воды:	22 МПа
Насос:	Поршневой
Габаритные размеры:	650x360x880 мм
Вес:	72 кг

Тип привода



Станция



Экскаватор

Установка для прочистки трубопроводов УПТ 180/115 «ДИНРУС»



В комплект поставки дополнительно включены:

- рукав высокого давления Ø3/4" длина 50 м

Технические характеристики

Поток масла:	115 л/мин
Максимальное давление:	21 МПа
Расход воды:	90 л/мин
Рабочее давление воды:	18 МПа

Тип привода



Станция



Экскаватор

<i>Насос:</i>	Поршневой
<i>Водозаборный шланг Ø¼", длина:</i>	3м
<i>Габаритные размеры:</i>	650x450x920 мм
<i>Вес:</i>	73 кг

Гидравлическая пила "ДИНРУС"

Гидравлическая пила предназначена для резки металлических материалов (рельсы, трубопроводы, профили, цепи, ТН крепи и т.п.) с помощью бесконечной пильной ленты, в стесненных и труднодоступных пространствах.

С помощью гидравлической пилы можно производить высокоскоростную резку металлического профиля. Благодаря небольшим габаритам установка компактна и удобна в эксплуатации. По своей конструкции гидравлическая пила может применяться для бесискровой резки в средах с опасными атмосферными условиями.

Пи́ла ленточная гидравлическая ПЛГ-100-1 "ДИНРУС"



- Пила ленточная гидравлическая ПЛГ-100-1 "ДИНРУС" обеспечивает высокую скорость резки металлического профиля.

- Для работы от гидравлической системы, где в качестве рабочей жидкости применяется водно-маслянная эмульсия.

Технические характеристики

<i>Поток водной эмульсии:</i>	9-18 л/мин
<i>Рабочее давление:</i>	7-32 МПа
<i>Мах. размеры разрезаемого материала:</i>	130x100 мм
<i>Скорость резания:</i>	40-80м. мин ⁻¹
<i>Размер пильной ленты:</i>	1325x13x0,65 мм
<i>Мощность гидродвигателя:</i>	0,60-2,1 кВт
<i>Габаритные размеры:</i>	304x225x612 мм
<i>Вес:</i>	15,3 кг

Тип привода



Шахтный комплекс

Пи́ла ленточная гидравлическая ПЛГ-100 "ДИНРУС"



- Пила ленточная гидравлическая ПЛГ-100 "ДИНРУС" обеспечивает высокую скорость резки металлического профиля.

Технические характеристики

<i>Поток водной эмульсии:</i>	8-16 л/мин
<i>Рабочее давление:</i>	7-16 МПа
<i>Мах. размеры разрезаемого материала:</i>	130x100 мм
<i>Скорость резания:</i>	40-80м. мин ⁻¹
<i>Размер пильной ленты:</i>	1325x13x0,65 мм
<i>Мощность гидродвигателя:</i>	2,40 кВт
<i>Габаритные размеры:</i>	304x225x612 мм
<i>Вес:</i>	15,3 кг

Тип привода



Станция



Экскаватор

Пи́ла ленточная гидравлическая ПЛГ-160-1 "ДИНРУС"



- Пила ленточная гидравлическая ПЛГ-160-1 "ДИНРУС" обеспечивает высокую скорость резки металлического профиля.

- Для работы от гидравлической системы, где в качестве рабочей жидкости применяется водно-маслянная эмульсия.

Технические характеристики

Тип привода



Шахтный комплекс

<i>Поток водной эмульсии:</i>	9-18 л/мин
<i>Рабочее давление:</i>	7-32 МПа
<i>Мах. размеры разрезаемого материала:</i>	160 мм
<i>Скорость резания:</i>	40-80м. мин ⁻¹
<i>Размер пильной ленты:</i>	1325x13x0,65 мм
<i>Мощность гидродвигателя:</i>	0,60-2,1 кВт
<i>Габаритные размеры:</i>	324x225x704 мм
<i>Вес:</i>	16,5 кг

Пила ленточная гидравлическая ПЛГ-160 "ДИНРУС"



- Пила ленточная гидравлическая ПЛГ-160 "ДИНРУС" обеспечивает высокую скорость резки металлического профиля.

Технические характеристики

<i>Поток масла:</i>	8-16 л/мин
<i>Рабочее давление:</i>	7-16 МПа
<i>Мах. размеры разрезаемого материала:</i>	160 мм
<i>Скорость резания:</i>	40-80м. мин ⁻¹
<i>Размер пильной ленты:</i>	1540x13x0,90 мм
<i>Мощность гидродвигателя:</i>	2,40 кВт
<i>Габаритные размеры:</i>	324x225x704 мм
<i>Вес:</i>	16,5 кг

Тип привода



Станция

Экскаватор

Гайковерты

Гайковерты гидравлические ударные - мощный инструмент, предназначенный для быстрого откручивания и закручивания болтовых соединений при выполнении монтажных и демонтажных работ. Позволяет быстро прогонять гайку по резьбе, при возникновении сопротивления, гайка закручивается (откручивается) ударными импульсами.

Как показала многолетняя практика, нет ни одной гайки, которая была бы закручена гаечным ключом при помощи рычага и не была бы откручена гидравлическим ударным гайковертом. Нами, во время демонстраций, были откручены гайки 5-10 лет не откручиваемые и находящиеся под открытым небом или в агрессивных средах.

Гайковерты применяются со стандартными ударными головками, переходниками и карданами для пневматического инструмента.

Гайковерт гидравлический ГДГ-2000 "ДИНРУС"



- Гайковерт гидравлический ГДГ-2000 "ДИНРУС" наиболее востребованный гайковерт обеспечивающий максимальную затяжку при наименьшем потоке рабочей жидкости.
- Возможность реверса.
- Возможность тарировки усилия затяжки.
- Гайковерт оборудован БРС 3/8 дюйма -2 шт.

Тип привода



Станция



Экскаватор

Технические характеристики

Частота вращения шпинделя:	2350±150 об/мин
Максимальный момент затяжки:	2000±200 Н*м
Размер гаек "под ключ":	24+46 мм
Размер резьбы:	M16+M32 мм
Посадочный размер:	1"(25,4 мм)
Сливное давление:	от 0,6 МПа
Поток масла:	20±2 л/мин
Давление:	не более 20 МПа
Габаритный размер:	(404x122x272)±10 мм
Вес:	не более 9,8±1 кг

Гайковерт гидравлический ГДГ-3400 "ДИНРУС"



- Гайковерт гидравлический ГДГ-3400 "ДИНРУС" самый мощный из всей линейки.
- Возможность реверса.

Технические характеристики

Тип привода



Станция



Экскаватор

Поток масла:	20 л/мин
Рабочее давление:	14 МПа
Мах. давление на сливе:	1 МПа
Номинальный момент закручивания:	2000 Н*м
Посадочный размер квадрата:	1"
Габариты:	448x330x125 мм
Вес:	17 кг

Вращатели задвижек

Вращатель задвижек гидравлический предназначен для откручивания и закручивания магистральных водопроводных задвижек при производстве ремонтных, аварийных и профилактических работ на водопроводных сетях. Вращатель устанавливается на стандартные горловины люков.

Вращатель задвижек с гидравлическим приводом ВЗ-300 "ДИНРУС"



Технические характеристики

Рабочее давление:	14 МПа
Поток масла:	20л/мин
Число оборотов шпинделя:	150/300 кг*м, тах
Номинальное число оборотов шпинделя:	25 об/мин
Посадочный размер под штангу:	45 мм
Счетчик импульсов:	СИ-206
Габаритные размеры:	730x600x410
Вес:	70

Тип привода



Станция



Экскаватор

- В комплекте рама верхняя и основание для установки вращателя на люк, а так же для позиционирования отверстия под штангу непосредственно над шпинделем задвижки. Счетчик оборотов вращения.

Буры для грунта

Буры гидравлические предназначены для сверления отверстий в грунте диаметром до 450 мм. Позволяют быстро и эффективно бурить отверстия под столбы, опоры и посадки деревьев. В случае застревания бура, происходит автоматическая остановка вращения.

Бур гидравлический для сверления отверстий в грунте БШГ-450



- Бур гидравлический для сверления отверстий в грунте снабжен удобной ручкой для двух операторов.
- Возможность реверса.

Технические характеристики

Тип привода



Станция



Экскаватор

<i>Поток масла:</i>	20-34 л/мин
<i>Рабочее давление:</i>	14 МПа
<i>Мах. давление на сливе:</i>	1 МПа
<i>Скорость вращения:</i>	165 об/мин
<i>Энергия единичного удара:</i>	40-50 Дж
<i>Крутящий момент:</i>	339 Нм
<i>Габариты:</i>	119x31 мм
<i>Вес:</i>	21 кг

Перфораторы

Перфораторы переносные гидравлические предназначены для сверления отверстий в прочных строительных материалах и горных породах (бетон, гранит и пр.) с использованием ударного и ударно-вращательного режимов.

Перфораторы гидравлические ППГ-40"ДИНРУС"



- Перфоратор гидравлический ППГ-40 "ДИНРУС" снабжен боковой ручкой для удобства работы оператора.

- Применяются серийные импортные спиральные буры до 45 мм, полые сверлильные коронки до 150 мм.

Технические характеристики

Тип привода



Станция



Экскаватор

<i>Поток масла:</i>	не менее 30 л/мин
<i>Рабочее давление:</i>	15 МПа
<i>Мак. давление на сливе:</i>	0,5 МПа
<i>Частота ударов:</i>	1850-2800 уд/мин.
<i>Энергия единичного удара:</i>	27 Дж
<i>Количество позиций долота:</i>	16
<i>Тип хвостовика:</i>	SDSmax
<i>Режимы работы:</i>	2 (сверление с ударом и долбление)
<i>Крутящий момент:</i>	не более 120 Н/м
<i>Диаметр бура:</i>	50 мм
<i>Габаритные размеры, (ДхШхВ):</i>	(558x120x237)±10 мм
<i>Вес с боковой и откидной рукоятями :</i>	14,6±1 кг

Сварочные генераторы серии HWG 200-30.



Технические характеристики

Сварочный ток (А)	40/200
Мин поток масла, л/мин	35
Давление, Ваг	190/210
Напряжение (v)	110/220 VDC
kW	1 or 2
Габаритные размеры, мм	390x190x230
Масса, кг	18

Тип привода



Станция

Экскаватор

Сварочные генераторы серии HWG 200-46



Технические характеристики

Сварочный ток (А)	40/200
Мин поток масла, л/мин	50
Давление, Ваг	140/180
Напряжение (v)	110/220 VDC
kW	1 or 2
Габаритные размеры, мм	390x190x230
Масса, кг	18

Тип привода



Станция

Экскаватор

Сварочные генераторы серии HWG 250-40.



Технические характеристики

Сварочный ток (А)	60/250
Мин поток масла, л/мин	42
Давление, Ваг	190/210
Напряжение (v)	110/220 VDC
kW	1 or 2
Габаритные размеры, мм	390x190x230
Масса, кг	19

Тип привода



Станция

Экскаватор

Сварочные генераторы серии HWG 250-60.



Технические характеристики

Сварочный ток (А)	60/250
Мин поток масла, л/мин	62
Давление, Bar	140/180
Напряжение (v)	110/220 VDC
kW	1 or 2
Габаритные размеры, мм	390x190x230
Масса, кг	19

Тип привода



Станция



Экскаватор

Сварочные генераторы серии HWG 180/6k-33.



Технические характеристики

Сварочный ток (А)	40/180
Мин поток масла, л/мин	35
Давление, Bar	190/210
Напряжение (v)	230/400 VDC
kW	3/6
Габаритные размеры, мм	620x210x340
Масса, кг	52

Тип привода



Станция



Экскаватор

Сварочные генераторы серии HWG 220/6k-48.



Технические характеристики

Сварочный ток (А)	60/230
Мин поток масла, л/мин	50
Давление, Bar	190/210
Напряжение (v)	230/400 VDC
kW	3.5/6
Габаритные размеры, мм	640x205x340
Масса, кг	53

Тип привода



Станция



Экскаватор

Сварочные генераторы серии HWG 300/8k-68.



Технические характеристики

Сварочный ток (А)	25/300
Min поток масла, л/мин	71
Давление, Bar	190/210
Напряжение (v)	230/400 VDC
kW	3.2/8
Габаритные размеры, мм	620x292x435
Масса, кг	92

Тип привода



Станция



Экскаватор

Сварочные генераторы серии HWG 400/10к-81.



Технические характеристики

Сварочный ток (А)	30/400
Min поток масла, л/мин	83
Давление, Bar	190/210
Напряжение (v)	230/400 VDC
kW	4/10
Габаритные размеры, мм	615x292x435
Масса, кг	100

Тип привода



Станция



Экскаватор

Насосы высокого давления

Насосы высокого давления серии НВД предназначены для опрессовки емкостей, внешних и внутренних трубопроводов, запорной арматуры.

Забор воды производится из емкости за счет разряжения, создаваемого насосом. Насосы оснащены всасывающим шлангом с фильтром.

Насос высокого давления гидравлический НВД1,6"ДИНРУС"



- Используется манометр и предохранительный клапан для регулирования давления.

Технические характеристики

Поток масла:	20 л/мин
Рабочее давление:	14-18 МПа
Нагнетаемое давление:	5-15 Атм 15-25 Атм
Производительность:	1,6 м ³ /час
Диаметр всасываемого шланга:	25 мм
Габариты:	650*350*350 мм
Вес:	20 кг

Тип привода



Станция



Экскаватор

Насос высокого давления гидравлический НВД-30/125 "ДИНРУС"



- Давление для опрессовки устанавливается регулируемым предохранительным клапаном.

Технические характеристики

Поток масла:	45 л/мин
Максимальное давление:	21 МПа
Максимальное нагнетаемое давление:	20 МПа
Производительность:	30 л/мин
Насос:	Поршневой
Мощность:	10 кВт
Водозаборный шланг Ø3/4", длина	3 м
Габариты:	366x292x279 мм
Вес:	14,5 кг

Тип привода



Станция



Экскаватор

Вентилятор центробежный

Вентилятор центробежный - мобильный, переносной. Используется для подвода или отвода воздуха, проветривания объектов в полевых условиях. Мощный, компактный вентилятор специально разработан для оперативной доставки на объект.

Эффективен для отвода воздуха во время проведения сварочных работ в замкнутых пространствах, проветривания колодцев, траншей и подвалов, тепловых камер, просушки кабеля и других работ.

Вентилятор центробежный гидравлический ВЦГД 14-46 "ДИНРУС"



- Возможно применение с гибким воздуховодом длиной 10-30 м.

Технические характеристики

Число оборотов:	3000±300 об/мин
Производительность:	3200 м ³ /час
Максимальное сливное давление:	от 0,5 до 0,7 МПа
Поток масла:	20±2 л/мин
Давление:	не более 20 МПа
Диаметр всасывающего и напорного фланца:	200 мм
Габаритные размеры:	(534x515x539)±10 мм
Вес:	не более 25,0±1 кг

Тип привода



Станция



Экскаватор

Вентилятор центробежный гидравлический ВЦГД 14-46/4 "ДИНРУС"



- Возможно применение с гибким воздуховодом длиной 10-20 м.

Технические характеристики

Число оборотов:	1500±200 об/мин
Производительность:	10000 м ³ /час
Максимальное сливное давление:	от 0,5 до 0,7 МПа
Поток масла:	40±2 л/мин
Давление:	не более 20 МПа
Диаметр всасывающего и напорного фланца:	300 мм
Габаритные размеры:	(770x570x790)±10 мм
Вес:	не более 50,0±5 кг

Тип привода



Станция



Экскаватор

Вентилятор центробежный гидравлический искробезопасный ВЦГД 14-46ИБ "ДИНРУС"



- Изготавливается из магниево-алюминиевого сплава.

- Возможно применение с гибким воздуховодом длиной 10-30 м.

Технические характеристики

Число оборотов:	3000±300 об/мин
Производительность:	3200 м ³ /час

Тип привода



Станция



Экскаватор

<i>Максимальное сливное давление:</i>	от 0,5 до 0,7 МПа
<i>Поток масла:</i>	не более 20±2 л/мин
<i>Давление:</i>	не более 20 МПа
<i>Диаметр всасывающего и напорного фланца:</i>	200 мм
<i>Габаритные размеры:</i>	(534x515x539)±10 мм
<i>Вес:</i>	не более 19,5±1 кг

Вентилятор взрывозащищенный

Вентилятор взрывозащищенный центробежный гидравлический ВЦГД 14-46 "ДИНРУС" - мобильный, переносной, используется для подвода или отсоса воздуха, проветривания объектов в полевых условиях, создания воздушного подпора при сварочных работах и просушке камер.

Вентилятор взрывозащищенный предназначен для установки во взрывоопасной среде, например, в аккумуляторных, вытяжных шкафах. Он способен переносить очень высокие температуры, поэтому применяются в самых разных сферах производства.

Взрывозащищенные вентиляторы используются для отсасывания дымовых газов с температурой до 200°C из топок пылеугольных котлоагрегатов, для подачи воздуха в топочные камеры котлоагрегатов тепловых электростанций или крупных промышленных котельных установок.

Гидравлические **взрывозащищенные вентиляторы** также используются коммунальными, пожарными и другими оперативными подразделениями, компаниями выполняющими строительные работы, демонтаж, ликвидацию завалов, строительство и ремонт инженерных коммуникаций.

Кроме того, вентилятор взрывозащищенный ВЦГД «ДИНРУС» предназначен для вентиляции просторных помещений, подачи и откачки воздуха с подвалов, задымленных помещений, технических и коммуникационных колодцев. Необходимо отметить, что он выдерживает по-настоящему большие нагрузки, имеет нагнетатель для подачи объемов воздуха в крупном размере, а также совместим со стандартными вентиляторами, обогревателями и кондиционерами.

Все взрывозащищенные вентиляторы оснащены электродвигателями, которые защищены от взрыва, благодаря использованию взрывозащищенных комплектующих и специальных конструкционных материалов. Вентилятор взрывозащищенный ВЦГД 14-46 «ДИНРУС» соответствуют всем требованиям противопожарной безопасности "Правил устройства, монтажа и безопасной эксплуатации взрывозащищенных вентиляторов" постановления Федерального Горного и Промышленного Надзора России.

Насос погружной гидравлический

Насос погружной позволяет перекачивать загрязненную воду с примесями твердых частиц (типа песка и глины) из котлованов, колодцев и иных резервуаров. Температура жидкости составляет 800 градусов, но если шламовая гидродинамическая помпа индексирована буквой «Т», то откачиваемая среда прогревается до 1000 гр.

Шламовая помпа применяется на нулевом строительном цикле, когда при выполнении ремонта труб требуется срочная водооткачка. Это осложняется содержанием абразивных элементов, а при прорыве теплотрасс – температурным диапазоном 90-95°С. Вот основополагающая причина, почему погружной насос нп-45 широко востребован в качестве аварийно-спасательного инструмента для ликвидации последствий наводнений.

Компания «ДИНРУС» занимается производством и поставкой агрегатов для работы от индивидуальной гидростанции МС, гидросистемы трактора и коммунальной техники.

Насос погружной гидравлический НП-45 "ДИНРУС"



Технические характеристики

Поток масла:	20±2 л/мин
Максимальное давление:	25 МПа
Мах. давление на сливе:	1 МПа
Производительность:	45±5 м³/час
Высота подъема:	До 20 м
Примесь твердых:	15/10 %/мм
Диаметр отливного рукава:	51 мм
Габариты:	256x214x290±10 мм
Вес:	11,8±1 кг

Тип привода



Станция

Экскаватор

Насос погружной гидравлический НП-45Т "ДИНРУС"

Насос предназначен для работы в горячей воде с температурой до 100°С



Технические характеристики

Поток масла:	20±2 л/мин
Максимальное давление:	25 МПа
Мах. давление на сливе:	1 МПа
Производительность:	45±5 м³/час
Высота подъема:	До 20 м
Примесь твердых:	15/10 %/мм
Диаметр отливного рукава:	51 мм
Габариты:	256x214x290±10 мм
Вес:	11,8±1 кг

Тип привода



Станция

Экскаватор

Насос погружной НП-45-60 "ДИНРУС"



Тип привода



Станция



Экскаватор

Технические характеристики

Поток масла:	50±2 л/мин
Максимальное давление:	17 МПа
Мах. давление на сливе:	4 МПа
Производительность:	60±5 м ³ /час
Высота подъема:	До 25 м
Примесь твердых:	15/10 %/мм
Диаметр отливного рукава:	51 мм
Габариты:	254х195х339±10 мм
Вес:	10.3±1 кг

Насос погружной гидравлический НП-45-100 "ДИНРУС"



Тип привода



Станция



Экскаватор

- Насос погружной гидравлический НП-45-100 "ДИНРУС" имеет минимальные габариты, что позволяет опускать его на дно колодца между стенкой и размещенной в колодце арматурой.
- Большой напор и возможность подъема столба жидкости на большую высоту.
- Применяется пожарный отливной рукав.

Технические характеристики

Поток масла:	40±2 л/мин
Максимальное давление:	20 МПа
Мах. давление на сливе:	0,6 МПа
Производительность:	100±5 м ³ /час
Высота подъема:	До 26 м
Примесь твердых:	15/20 %/мм
Диаметр отливного рукава:	77 мм
Габариты:	303х208х300 мм
Вес:	13,0±1 кг

Насос погружной гидравлический НП-45-100Т "ДИНРУС"

Насос предназначен для работы в горячей воде с температурой до 100°C

- Насос погружной гидравлический НП-45-100 "ДИНРУС" имеет минимальные габариты, что позволяет опускать его на дно колодца между стенкой и размещенной в колодце арматурой.
- Большой напор и возможность подъема столба жидкости на большую высоту.
- Применяется пожарный отливной рукав.



Тип привода



Станция



Экскаватор

Технические характеристики

Поток масла:	40±2 л/мин
Максимальное давление:	20 МПа
Мах. давление на сливе:	0,6 МПа
Производительность:	100±5 м3/час
Высота подъема:	До 26 м
Примесь твердых:	15/20 %/мм
Диаметр отливного рукава:	77 мм
Габариты:	303x208x300 мм
Вес:	13,0±1 кг

Насос погружной НП-45-200 "ДИНРУС"



Тип привода



Станция



Экскаватор

Технические характеристики

Поток масла:	40-55 л/мин
Максимальное давление:	20 МПа
Поток масла:	40-55 л/мин
Мах. давление на сливе:	1 МПа
Производительность:	200 м3/час
Высота подъема:	До 15 м
Примесь твердых:	30 %/мм
Диаметр отливного рукава:	100 мм
Габариты:	442x353x470 мм
Вес:	26,1 кг

Насос погружной НП-45-200Т "ДИНРУС"

Насос предназначен для работы в горячей воде с температурой до 100°C



Тип привода



Станция

Технические характеристики

Поток масла:	40-55 л/мин
Максимальное давление:	20 МПа
Поток масла:	40-55 л/мин
Мах. давление на сливе:	1 МПа
Производительность:	200 м3/час
Высота подъема:	До 15 м



Экскаватор

Примесь твердых:	30 %/мм
Диаметр отливного рукава:	100 мм
Габариты:	442x353x470 мм
Вес:	26,1 кг

Насос погружной гидравлический НП-35 "ДИНРУС" (СНЯТ С ПРОИЗВОДСТВА)

Погружные насосы НП-35, НП-35-50, НП-35-60 самые компактные легкие напорные шламовые помпы для откачки грязной и горячей воды из колодцев, траншей, шурфов, резервуаров.



- Насос погружной НП-35 "ДИНРУС" имеет минимальные габариты, что позволяет опускать его на дно колодца между стенкой и размещенной в колодце арматурой.
- Большой напор и возможность подъема столба жидкости на большую высоту.
- Применяется пожарный отливной рукав.

Технические характеристики

Тип привода



Станция



Экскаватор

Поток масла:	20 л/мин
Максимальное давление:	14-17 МПа
Мах. давление на сливе:	1 МПа
Производительность:	40 м3/час
Высота подъема:	До 20 м
Примесь твердых:	15/10 %/мм
Диаметр отливного рукава:	50 мм
Габариты:	240x220x263 мм
Вес:	13 кг

Насос погружной гидравлический НП-35-50 "ДИНРУС" (СНЯТ С ПРОИЗВОДСТВА)



- Насос погружной НП-35-50 "ДИНРУС" имеет минимальные габариты, что позволяет опускать его на дно колодца между стенкой и размещенной в колодце арматурой.
- Большой напор и возможность подъема столба жидкости на большую высоту.
- Применяется пожарный отливной рукав.

Технические характеристики

Тип привода



Станция



Экскаватор

Поток масла:	40-60 л/мин
Максимальное давление:	14-17 МПа
Мах. давление на сливе:	6 МПа
Производительность:	60 м3/час
Высота подъема:	До 20 м
Примесь твердых:	15/10 %/мм
Диаметр отливного рукава:	50 мм
Габариты:	220x220x338 мм
Вес:	13,2 кг

Насос погружной гидравлический НП-35-60 "ДИНРУС" (СНЯТ С ПРОИЗВОДСТВА)

- Насос погружной НП-35-60 "ДИНРУС" имеет минимальные габариты, что позволяет опускать его на дно колодца между стенкой и размещенной в колодце арматурой.



- Большой напор и возможность подъема столба жидкости на большую высоту.
- Применяется пожарный отливной рукав.

Технические характеристики

Поток масла:	40-60 л/мин
Максимальное давление:	14-17 МПа
Мах. давление на сливе:	6 МПа
Производительность:	60 м3/час
Высота подъема:	До 20 м
Примесь твердых:	15/10 %/мм
Диаметр отливного рукава:	66 мм
Габариты:	220x220x348 мм
Вес:	13,5 кг

Тип привода



Станция



Экскаватор

Насос погружной гидравлический НП-35-120 "ДИНРУС" (СНЯТ С ПРОИЗВОДСТВА)

Погружные насосы НП-35-120 "ДИНРУС" - самые мощные легкие шламовые помпы для откачки грязной и горячей воды с частицами до 30 мм.



- Насос погружной НП-35-120 "ДИНРУС" имеет минимальные габариты и вес.
- Большой напор и производительность.
- Применяется пожарный отливной рукав.

Технические характеристики

Поток масла:	40-55 л/мин
Максимальное давление:	14-16 МПа
Мах. давление на сливе:	6 МПа
Производительность:	120 м3/час
Высота подъема:	До 10 м
Примесь твердых:	15/30 %/мм
Диаметр отливного рукава:	77 мм
Габариты:	355x390x400 мм
Вес:	16 кг

Тип привода



Станция



Экскаватор

Насос погружной гидравлический НП-35-200 "ДИНРУС" (СНЯТ С ПРОИЗВОДСТВА)



- Насос погружной НП-35-200 "ДИНРУС" имеет минимальные габариты и вес.
- Максимальный напор и производительность при минимальных габаритах.
- Оптимальное решение задачи по откачиванию воды из котлованов и траншей на нулевом цикле строительства, при осушении водоемов и отстойников.
- Применяется пожарный отливной рукав.

Технические характеристики

Поток масла:	40-55 л/мин
Максимальное давление:	14 МПа
Мах. давление на сливе:	6 МПа
Производительность:	200 м3/час

Тип привода



Станция



Экскаватор

Высота подъема:	До 5 м
Примесь твердых:	15/30 %/мм
Диаметр отливного рукава:	100 мм
Габариты:	355x390x400 мм
Вес:	17 кг

Какие привилегии дает шламовая помпа

Оборудование рассчитано на решение внушительного спектра задач, поэтому постараемся охарактеризовать его достоинства.

- Надежная конструкция

Помпа высокотехнологичная гидравлическая с моторесурсом порядка 10000 часов отличается универсальным типом сборки, не предусматривающим ремонтное обслуживание. Аппарат остается целостным после эксплуатации в экстремальных ситуациях и при функционировании в режиме «нон-стоп».

Помпа гидравлическая имеет 4 сборочных узла, включающих улитку, колесо, мотор и подшипник. Детали подвергаются прохождению ряда испытаний, нацеленных на проверку профпригодности.

- Удобные габариты

Малые параметры насоса погружного гидравлического, составляющие в районе 23 кг, делают его легко транспортируемым и предоставляют шанс завести устройство одним специалистом.

- Большой эксплуатационный срок

Помпа гидравлическая прекрасно выдерживает «всухую» по 2-3 суток, без подачи водяного потока. Ее используют и с природными водоемами при тушении пожаров. Насос погружной вращает жидкостную массу с помощью лопастного колеса, минимизируя контакт с крупными частицами. Это способствует уменьшению износа, поэтому насос погружной служит в течение длительного времени.

- Комфорт в использовании

Шламовая помпа не подлежит трудоемкой сборке/разборке при попадании полиэтилена или проволоки. Для разъединения корпуса откручиваются рым-болты, что занимает пять минут.

- Широкий выбор моделей

Чтобы насос погружной промышленный гидравлический демонстрировал эффективные рабочие показатели, покупается его «плавающая» разновидность. При откачке из заиленного колодца он заберет очищенную воду с поверхности и опустится со снижением влаги.

При $t=99^{\circ}\text{C}$ рекомендуется помпа гидравлическая высокотемпературная с индексом «Т». Она комплектуется эластичными водоотливными рукавами, скручивающимися в скатку стандартного вида, и прослужит минимум 3 года.

Если предстоит находиться во взрывоопасной местности или на химзаводе, то следует приобрести насос погружной гидравлический категории «улитка» с колесной крыльчаткой из нержавеющей стали. Емкости проходят предварительную процедуру – проветривание центробежным вентилятором с гидроприводом.

Работники нашего сервиса помогут подобрать отвечающий вашим нуждам погружной насос нп-45, а также подключить его к системе маслостанций и строительной технике.

Пилы дисковые

Пила дисковая гидравлическая предназначена для резки металла, металлического профиля, бетона, железобетона, камня, асфальта (резчик швов), асфальтобетона и других материалов. Это эффективный инструмент для демонтажа железобетонных конструкций. Небольшой вес пилы позволяет ей работать в горизонтальном и вертикальном направлениях. В условиях ограниченного пространства можно применять водяное орошение диска, что предотвращает пыление и экономит ресурс диска.

Перепускной клапан в гидравлической системе обеспечивает остановку подачи нагрузки на диск при его защемлении.

В модели пилы гидравлической ПДГ-300 "Динрус" применяется ременная передача, что обеспечивает еще большую безопасность инструмента.

На пиле предусмотрен кожух, который имеет возможность поворачиваться вокруг оси и фиксируется при помощи стопора.

Применяется как гидравлический аварийно-спасательный инструмент при разборе завалов.

Пила дисковая гидравлическая ПДГ-300"ДИНРУС"



- пила дисковая ПДГ-300 "ДИНРУС" обладает максимальной мощностью и скоростью пила при наименьших габаритах и высокой степени защиты оператора

- применяются абразивные, алмазные диски по металлу, бетону, асфальту, камню; ременная передача от гидромотора к оси вала для крепления диска; стальной поворотный защитный кожух.

Тип привода



Станция



Экскаватор

Технические характеристики

Частота вращения:	4800±200 об/мин
Максимальный диаметр диска:	300 мм
Максимальная глубина пропила:	100±5 мм
Поток масла:	не более 20±2 л/мин
Давление:	20 МПа
Максимальное сливное давление:	0,6 МПа
Габаритные размеры:	672x175x312±10 мм
Вес, не более:	9,5±1 кг

Пила дисковая гидравлическая ПДГ-350"ДИНРУС"



- пила дисковая предназначена для резки металла, металлического профиля, бетона, железобетона, камня, асфальта, асфальтобетона и других материалов.

- применяемый инструмент: абразивные, алмазные отрезные диски по металлу, бетону, асфальту, камню. Для удобства эксплуатации предусмотрена боковая рукоять. Стальной поворотный защитный кожух с пружинным фиксатором. Пила оснащена рукавом высокого давления Ду10 мм DIN 1SN длиной 350 мм каждый с соединительными штуцерами с быстроразъемными соединениями 2FFN 3/8"(ниппель 1шт и розетка 1шт).

Тип привода



Станция



Экскаватор

- на корпусе пилы методом ударного клеймления нанесен серийный номер изделия, содержащий номер и дату производства. Гарантийный срок изделия 12 месяцев.

- в комплект поставки включены: круг отрезной армированный по металлу 350x4x25,4, Шайба переходная 25,4x32, шт, Ключ рожковый на 41 мм, паспорт, руководство по эксплуатации.

Технические характеристики

Частота вращения, не менее:	5000 об/мин
Посадочное место под диск:	25,4/32 мм
Максимальный диаметр диска:	350 мм
Макс. глубина пропила:	132 мм
Поток масла:	не более – 30 л/мин
Давление:	от 12 до 15 МПа

Максимальное сливное давление:	от 0,5 до 0,7 МПа
Габаритные размеры:	не более – (802х380х318)±20 мм
Вес пилы без диска:	не более – 12,5 кг

Пила дисковая гидравлическая ПДГ-450"ДИНРУС"



- пила дисковая гидравлическая предназначена для резки металла (рельсрез), металлического профиля, бетона, железобетона, камня, асфальта (резчик швов), асфальтобетона и других материалов

- кожух имеет возможность поворачиваться вокруг оси и фиксируется при помощи стопора

- переходники под различные посадочные размеры диска

- приспособление для крепления на рельсу

- возможно изготовление пилы для выполнения работ под водой

- применяются абразивные, алмазные диски по металлу, бетону, асфальту, камню; стальной поворотный защитный кожух.

Тип привода



Станция



Экскаватор

Технические характеристики

Частота вращения:	3800 об/мин
Диаметр диска:	450 мм
Максимальная глубина пропила:	182 мм
Поток масла:	40 л/мин
Давление:	14 МПа
Максимальное сливное давление:	4 МПа
Габаритные размеры:	840х480х318 мм
Вес пилы без диска:	13,5 кг

Устройство для забивания столбов "ДИНРУС"

Устройство для забивания столбов предназначено для забивания опор из труб различного профиля. Это гидравлическое оборудование, обеспечивающее установку опор для любых целей. Устройства для забивания столбов требуются при проведении комплекса работ, таких как установка опор для дорожного ограждения, дорожных знаков, оград, профилей и различных анкерных креплений в различных областях промышленности.

В зависимости от параметров столбов и труб используются разные адаптеры - недорогие и быстрозаменяемые.

Комплектацией предусмотрена возможность дистанционного управления, что существенно облегчает работу оператора.

Мощность удара равная 95 Дж обеспечивает быстрое и надежное забивание опор различных габаритов. Устройство для забивания столбов марки «ДИНРУС» - это высокотехнологичный инструмент для строительных работ любой сложности.

Устройство для забивания опор "ДИНРУС"

Устройство для забивания столбов может комплектоваться дистанционным управлением, которое снижает нагрузку на оператора и адаптерами под трубы круглого и квадратного сечения размером до 90 мм.

Технические характеристики

Тип привода



Станция

Экскаватор

<i>Поток масла:</i>	20-30 л/мин
<i>Рабочее давление:</i>	14 МПа
<i>Мах. давление на сливе:</i>	1 МПа
<i>Энергия единичного удара:</i>	95 Дж
<i>Габаритные размеры:</i>	760x257 мм
<i>Вес:</i>	30,5 кг

Шлифмашины

Шлифмашины гидравлические предназначены для зачистки сварных швов, резки, шлифовки, обдирки металлического профиля, чугуна, бетона, камня, других материалов. Могут использоваться для работ под водой.

Шлифовальная угловая гидравлическая машина МШУ-180



- Пусковая клавиша оснащена предохранительной собачкой
- Ручка может переставляться на разные стороны (правша / левша)
- Вал имеет резьбу для установки кордовых щеток
- Поворотный защитный кожух
- Возможно изготовление машины для выполнения работ под водой.
- Применяются абразивные, алмазные отрезные или зачистные диски по металлу, бетону, асфальту, камню, кордовые проволочные, полимерные обдирочные щетки, алмазные чашки, стаканы.

Тип привода



Станция



Экскаватор

Технические характеристики

Частота вращения:	не менее 5980±200 об/мин
Макс. диаметр отрезного/ зачистного диска:	180 мм
Поток масла:	не более 20±2 л/ мин
Давление:	не более 25 МПа
Макс. сливное давление:	0,6 МПа
Габаритный размер:	(355x245x144)±10 мм
Вес:	не более 4,6±0,5 кг

Шлифмашина МШУ-230 "ДИНРУС"



- Пусковая клавиша оснащена предохранительной собачкой
- Ручка может переставляться на разные стороны (правша / левша)
- Вал имеет резьбу для установки кордовых щеток
- Поворотный защитный кожух
- Применяются абразивные, алмазные отрезные или зачистные диски по металлу, бетону, асфальту, камню, кордовые проволочные, полимерные обдирочные щетки, алмазные чашки, стаканы.

Тип привода



Станция



Экскаватор

Технические характеристики

Частота вращения:	не менее 5980 ± 200 об/мин
Макс. диаметр отрезного/ зачистного диска:	230 мм
Поток масла:	не более 20 ± 2 л/ мин
Давление:	не более 25 МПа
Макс. сливное давление:	от 0,6 МПа
Габаритный размер:	(379x245x144)±10 мм
Вес:	не более 4,6±0,5 кг

Мобильные маслостанции

Гидравлическая промышленная станция мс является собой мощнейший энергоресурс и используется в качестве привода двигателя топливного, дизельного и электрического типа. Его отличительной особенностью можно назвать устойчивость к смене температурного режима. Востребованность устройств в отдаленных регионах страны привела к появлению «арктических» вариаций, дающих право применять мобильные маслостанции при температуре до – 49 градусов. За бесперебойность работы продукта отвечает система принудительного охлаждения, наделяющая его способностью функционировать non-stop в течение суток.

На счету компании «ДИНРУС» более десятка моделей данной техники, популярными из которых считаются однопоточная маслостанция мс20 и двухпоточная мс20/2. В ассортименте товаров представлены и встроенные модификации, работающие на имеющемся автомобильном электродвигателе. Маслостанция бензиновая обладает малыми габаритами и эргономичными ручками, упрощающими транспортировку. Это ценится среди клиентов, привыкших применять инструмент в аварийно-спасательных ситуациях на производстве.

Станция гидравлическая МС-20 "ДИНРУС"



- алюминиевый радиатор принудительного охлаждения для автомобиля ВА32108 с ручным управлением
- совмещенный датчик температуры и уровня масла, маркировки и надписи положения рабочих органов на русском языке
- откидная ручка для перемещения с инструкцией по эксплуатации

Технические характеристики

Поток масла:	20 л/мин (1 подкл.инстр.)
Рабочее давление:	14 МПа
Объем масла в гидросистеме:	8 л
Топливный бак:	6 л
Двигатель:	бензиновый Honda (9 л.с.)
Бензин:	АИ-92
Габаритные размеры:	не более 690x550x580 мм
Вес в заправленном виде:	не более 80 кг

- Станция гидравлическая МС-20 "ДИНРУС" имеет минимальные габариты, вес и обеспечивает работу большого спектра гидродинамического инструмента.
- Возможно арктическое исполнение

Станция гидравлическая МС-20Э "ДИНРУС"



- алюминиевый радиатор принудительного охлаждения для автомобиля ВА32108 с ручным управлением
- совмещенный датчик температуры и уровня масла, маркировки и надписи положения рабочих органов на русском языке
- откидная ручка для перемещения с инструкцией по эксплуатации

Технические характеристики

Поток масла:	20 л/мин (1 подкл.инстр.)
Рабочее давление:	14 МПа
Объем масла в гидросистеме:	8 л
Двигатель:	Электродвигатель 5,5 кВт/7,5 л.с., 380V, 3000 об/мин
Габаритные размеры:	не более 690x550x580 мм
Вес в заправленном виде:	не более 86 кг

- Станция гидравлическая МС-20Э "ДИНРУС" имеет минимальные габариты, вес и обеспечивает работу большого спектра гидродинамического инструмента.
- Возможно арктическое исполнение.

Станция гидравлическая МС-30 "ДИНРУС"



- алюминиевый радиатор принудительного охлаждения для автомобиля ВА32108 с ручным управлением
- совмещенный датчик температуры и уровня масла, маркировки и надписи положения рабочих органов на русском языке
- откидная ручка для перемещения с инструкцией по эксплуатации

Технические характеристики

Поток масла:	20-28л/мин (1 подкл.инстр.)
Рабочее давление:	14 МПа
Объем масла в гидросистеме:	8 л
Двигатель:	Бензиновый (Honda), 13л.с.
Бензин:	А-92
Объем бака:	6,5л
Габаритные размеры:	690x550x602 мм
Вес в заправленном виде:	не более 86 кг

- Станция гидравлическая МС-30 "ДИНРУС" обеспечивает работу гидродинамического инструмента большой мощности и производительности.
- Возможно арктическое исполнение

Станция гидравлическая МС-20/2 "ДИНРУС"



- два алюминиевых радиатора принудительного охлаждения для автомобиля ВА32108 с ручным управлением
- совмещенный датчик температуры и уровня масла, маркировки и надписи положения рабочих органов на русском языке
- откидная ручка для перемещения с инструкцией по эксплуатации

Технические характеристики

Поток масла:	20 л/мин (2 подкл.инстр.), 30-40 л/мин (1 подкл.инстр.)
Рабочее давление:	не менее 20 МПа
Объем масла в гидросистеме:	18 л
Топливный бак:	8,5 л
Двигатель:	бензиновый (B&S), 18л.с.
Бензин:	АИ-92
Габаритные размеры:	820x665x720±10 мм
Вес в заправленном виде:	не более 121±5 кг

- Станция гидравлическая МС-20/2 "ДИНРУС" обеспечивает работу всего ассортимента гидродинамического инструмента большой мощности и производительности, а так же одновременную работу двух инструментов.
- Возможно арктическое исполнение.

Станция гидравлическая МС-20/2Э "ДИНРУС"

- алюминиевый радиатор принудительного охлаждения для автомобиля ВА32108 с ручным управлением



- совмещенный датчик температуры и уровня масла, маркировки и надписи положения рабочих органов на русском языке
- откидная ручка для перемещения с инструкцией по эксплуатации

Технические характеристики

<i>Поток масла:</i>	20 л/мин (2 подкл.инстр.) 30-40 л/мин (1 подкл. инстр.)
<i>Рабочее давление:</i>	14 МПа
<i>Объем масла в гидросистеме:</i>	15 л
<i>Двигатель:</i>	Электродвигатель 11 кВт/7,5 л.с, 380V, 3000 об/мин
<i>Габаритные размеры:</i>	не более 712x564x634 мм
<i>Вес в заправленном виде:</i>	не более 80 кг

- Станция гидравлическая МС-20/2Э "ДИНРУС" обеспечивает работу всего ассортимента гидродинамического инструмента большой мощности и производительности, а так же одновременную работу двух инструментов.
- Возможно арктическое исполнение.

Гидравлическая станция МС: преимущества

Мобильные гидродинамические маслостанции помогают привести в действие домкраты, трубогибы, гайкорезы, погружные помпы, отбойные молотки и ряд разновидностей ручного оборудования.

Маслостанция бензиновая – беспроемный вариант для эффективного строительства и ремонта в различных областях промышленности, таких как угольная и металлургическая. Установка характеризуется следующими достоинствами

- Компактность размеров

Маслостанция мс20 имеет вес порядка 140 кг, поэтому переносить агрегат легко без вспомогательных принадлежностей. Эта же черта позволяет располагать его в крупных и стандартных автомобилях.

- Альтернатива компрессору

Мобильные маслостанции составляют достойную замену пневматическим аналогам, предназначенным для шлифовальных машин и перфораторов.

- Производительность

Гидравлическая станция мс высокоэффективна и производит мощность 4-8 кВт. Это достигается посредством того, что энергопередача от гидростанции осуществляется маслом вместо воздуха.

- Экономия

Аппарат предоставляет шанс сэкономить средства на топливе и его перевозке. Мотор, на котором «держится» маслостанция мс20, потребляет 2-4 литров бензина в час.

- Приспособление к среде

Маслостанция бензиновая оснащается регулируемым масляным радиатором с центробежным вентилятором, охлаждающим механизм в жару для его защиты от перегрева. Если реализация проекта происходит в пору заморозков, то рекомендуется надевать термочехлы, удерживающие тепло от нагретой выхлопной трубы вокруг маслобака.

- Территориальная универсальность

Во избежание деформации и выхода из строя в условиях сильных морозов, бытующих в северных уголках РФ, разрабатывается гидравлическая станция мс с уклоном на погоду до – 50 гр.

Бестраншейные технологии



Установка для бестраншейной прокладки трубопроводов АСР-20



Установка АСР-20 позволяет без вскрытия грунта:

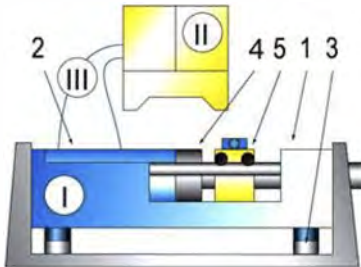
- заменять трубопроводы и прокладывать новые, выполненные из различных материалов (с разрушением или без разрушения их) протяженностью до 300м, в зависимости от грунта, сохраняя внутренний диаметр или увеличивая его в 1,5 раза;
- прокладывать стальные коллекторы под железными дорогами и автомагистралями;
- вести работы по санации трубопроводов расположенных между стандартными колодцами.

Установка АСР-20 может быть расположена в колодце диаметром 1000мм. Для этого используются специальные опорные плиты.

Технические характеристики установки АСР-20

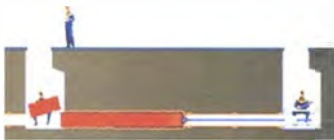
Силовой блок	
Усилие Толкающее	10
Усилие Тянущее	20
Ход штока, мм	400
Диаметр трубы, мм	60 - 150
Масса, кг	300
Габариты, мм	1400 x 450 x 450
Гидроагрегат	
Давление, МПа	40
Расход, л/мин	10
Мощность, кВт	10
Объем бака, л	100

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



- I. Силовой блок
1. Рама с опорными плитами
2. Силовой гидроцилиндр
3. Гидроцилиндры для пространственного ориентирования силового гидроцилиндра
4. Устройство для зажима штанг
5. Гидравлический ключ
- II. Гидроагрегат
- III. Рукава высокого давления

Размещение установки в колодце



Для размещения силового агрегата роют рабочую нишу на дне колодца, а в месте, до которого необходимо протянуть трубу приемный котлован для сварки плети из полиэтиленовой трубы.

Размеры приемного котлована зависят от размера модулей прокладываемого трубопровода.

Замена трубопровода производится следующим образом

—Последовательно подают наборные штанги, которые зажимаются узлом захвата на штоке силового гидроцилиндра и свинчиваются друг с другом при помощи специального гидромеханического ключа. Силовой гидроцилиндр последовательно проталкивает штанги сквозь грунт или старый трубопровод. Первая штанга оснащена конусом, который необходим для прокалывания грунта, засоров и т. д в трубе. Благодаря этому при восстановлении старого трубопровода проблемы ориентации новой трубы в пространстве не возникает.

— По достижении первой штангой ответного котлована к ней через конус - расширитель присоединяют протягиваемую трубу. Перед расширителем устанавливается инструмент с ножами для разрезания старой трубы и захватами для новой.

— Далее при протягивании расширитель разрезает (раскалывает) трубу на 2 части и вдавливает эти части в грунт.

Конструкция установки выполнена разборной, т.е. она разбирается на пять основных частей, каждая из которых опускается на дно рабочего колодца, где все части собираются - установка готова к работе.

Работы по бестраншейной прокладке трубопроводов можно проводить в любых грунтах, кроме грунтов, состоящих более чем на 50% из камней, установку обслуживают 3 человека.

АСР-60 - установка для бестраншейной прокладки трубопроводов



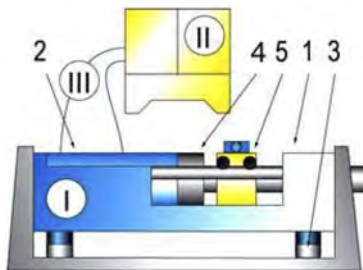
Установка АСР 60 позволяет проводить трубопроводы, не прибегая к прокладке траншей. Такой способ подземной прокладки необходим, когда трубопровод пересекает шоссе и магистральные пути, а также при наличии риска повредить имеющиеся подземные коммуникации. Технология АСР-60 предполагает создание проколов в грунте, что позволяет вонзить трубу в заданном направлении. Установка АСР-60 позволяет без вскрытия грунта:

- осуществлять проколы грунта диаметром от 100 мм до 315 мм и протяженностью до 120м, в зависимости от грунта;
- заменять трубопроводы и прокладывать новые, выполненные из различных материалов (с разрушением или без разрушения их), сохраняя внутренний диаметр или увеличивая его в 1,5 раза;
- прокладывать стальные коллекторы под железными дорогами и автомагистралями;
- вести работы по санации трубопроводов расположенных между стандартными колодцами (диаметр люка 600мм).

Технические характеристики установки АСР-60

Силовой блок	
Усилие Толкающее	25
Усилие Тянущее	60
Ход штока, мм	400
Диаметр трубы, мм	до 315
Масса, кг	800
Габариты, мм	1300 x 400 x 700
Гидроагрегат	
Давление, МПа	40
Расход, л/мин	10
Мощность, кВт	10
Объем бака, л	100

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



I. Силовой блок

1. Рама с опорными плитами
 2. Силовой гидроцилиндр
 3. Гидроцилиндры для пространственного ориентирования силового гидроцилиндра
 4. Устройство для зажима штанг
 5. Гидравлический ключ
- ### II. Гидроагрегат
- ### III. Рукава высокого давления

Для размещения силового агрегата роют рабочую нишу на дне колодца, а в месте, до которого необходимо протянуть трубу приемный котлован для сварки плети из полиэтиленовой трубы.

Размеры приемного котлована зависят от размера модулей прокладываемого трубопровода.

Замена труб выполняется следующим образом:

— Последовательно подают наборные штанги, которые зажимаются узлом захвата на штоке силового гидроцилиндра и свинчиваются друг с другом при помощи специального гидромеханического ключа. Силовой гидроцилиндр последовательно проталкивает штанги сквозь грунт или старый трубопровод. Первая штанга оснащена конусом, который необходим для прокалывания грунта, засоров и т. д в трубе. Благодаря этому при восстановлении старого трубопровода проблемы ориентации новой трубы в пространстве не возникает.

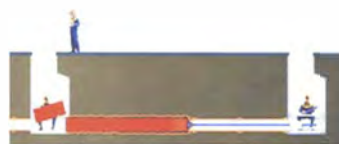
— По достижении первой штангой ответного котлована к ней через конус - расширитель присоединяют протягиваемую трубу. Перед расширителем устанавливается инструмент с ножами для разрезания старой трубы и захватами для новой.

— Далее при протягивании расширитель разрезает (раскалывает) трубу на 2 части и вдвигает эти части в грунт.

Конструкция установки выполнена разборной, т.е. она разбирается на пять основных частей, каждая из которых опускается на дно рабочего колодца, где все части собираются - установка готова к работе.

Работы по бестраншейной прокладке трубопроводов можно проводить в любых грунтах, кроме грунтов, состоящих более чем на 50% из камней, установку обслуживают 3 человека.

Схема установки



Установка для бесстраншейной прокладки трубопроводов АСР-240



Установка АСР-240 позволяет без вскрытия грунта:

—заменять трубопроводы и прокладывать новые, выполненные из различных материалов (с разрушением или без разрушения их) протяженностью до 120м, в зависимости от грунта, сохраняя внутренний диаметр или увеличивая его в 1,5 раза;

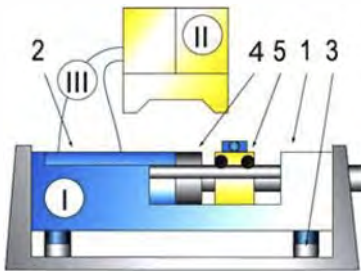
—прокладывать стальные коллекторы под железными дорогами и автомагистралями.

Установка АСР-240 предназначена для работы из котлована.

Технические характеристики установки АСР-240

Усилие, Толкающее	90
Усилие, Тянущее	200
Ход штока, мм	400
Диаметр трубы, мм	до 630
Масса, кг	2100
Габариты, мм	1500 x 600 x 1000
Гидроагрегат	
Давление, МПа	40
Расход, л/мин	20(10)
Мощность, кВт	10
Объем бака, л	100

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



I. Силовой блок

1. Рама с опорными плитами

2. Силовой гидроцилиндр

3. Гидроцилиндры для пространственного ориентирования силового гидроцилиндра

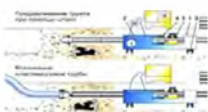
4. Устройство для зажима штанг

5. Гидравлический ключ

II. Гидроагрегат

III. Рукава высокого давления

Размещение установки в колодце



Для размещения силового агрегата роют рабочий котлован, а в месте, до которого необходимо протянуть трубу, - приемный.

Размеры рабочего котлована зависят от диаметра трубы и способа ведения работ (т.е. прокладка нового или замена существующего трубопровода), и должны обеспечивать доступ обслуживающего персонала к агрегату и узлам, и возможность базирования установки.;

Замена труб производится следующим образом

— выполняется рабочий ход гидроцилиндров, при этом происходит перемещение (задавливание) трубы на величину 1,6м;

— размеры приемного котлована зависят от размера модулей прокладываемого трубопровода;

— последовательно подают наборные штанги, которые зажимаются узлом захвата на штоке силового гидроцилиндра и свинчиваются друг с другом при помощи специального гидромеханического ключа. Силовой гидроцилиндр последовательно проталкивает штанги сквозь грунт или старый трубопровод. Первая штанга оснащена конусом, который необходим для прокалывания грунта;

— по достижении первой штангой ответного котлована к ней через конус - расширитель присоединяют протягиваемую трубу. Перед расширителем устанавливается инструмент с ножами для разрезания старой трубы;

— далее при протягивании расширитель разрезает (раскалывает) трубу на 2 части и вдавливают эти части в грунт;

Работы по бесстраншейной прокладке трубопроводов можно проводить в любых грунтах, кроме грунтов, состоящих более чем на 50% из камней, установку обслуживают 3 человека.

Установка для бестраншейной прокладки трубопроводов АСТ-250



Работа установки заключается в создании толкающего усилия до 250т для горизонтального задавливания труб в грунт.

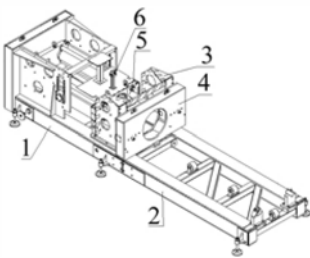
Гидроагрегат (гидростанция) должен устанавливаться на ровное горизонтальное основание на расстоянии от силового блока в пределах длины соединительных рукавов. При необходимости установка АСТ-250 может быть переоборудована в из толкающей в тянущую для бестраншейной прокладки труб.

Для этого на внутренней стороне боковин, как силовой рамы, так и опорной станины установлены горизонтальные направляющие уголки.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение параметра
Максимальное усилие задавливания труб (толкающее) кН (т.с.)	2500(250)
Максимальное давление в гидроцилиндрах перемещения, МПа (кгс/см ²)	40(400)
Скорость перемещения, м/мин, не более	0,3 (определяется производительностью насоса гидростанции)
Ход гидроцилиндров перемещения, мм.	1600

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



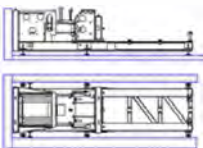
I. Силовой блок

1. Силовая рама
2. Опорная рама для задавливаемых труб
3. Опорная каретка силового блока
4. Силовая подвижная траверса
5. Блок гидроцилиндров
6. Гидравлический блок управления

II. Гидроагрегат

III. Рукава высокого давления

Схема установки



Силовой блок должен устанавливаться в котловане на ровном жестком основании.

При установке силового блока необходимо заднюю опорную плиту упереть в прочную и жесткую опору, способную выдержать нагрузку в 250 тонн.

Уровень и направление силового блока выставить с помощью вертикальных и горизонтальных ауригеров, после чего должен быть зафиксирован с помощью жестких подкладок, устанавливаемых под силовую раму и под опорную раму для труб.

Задавливание труб в грунт выполняется следующим образом:

- в исходном состоянии штоки гидроцилиндров находятся во втянутом положении;
- опускается задавливаемая труба на опорную раму, ориентировка с помощью центраторов и передвижных боковых опор;
- выполняется рабочий ход гидроцилиндров, при этом происходит перемещение (задавливание) трубы на величину 1,6м;
- осуществляется обратный ход гидроцилиндров (происходит втягивание силовой подвижной траверсы);
- устанавливается технологическая вспомогательная труба длиной 1,5м;
- выполняется рабочий ход гидроцилиндров;
- осуществляется обратный ход гидроцилиндров;

- снимается технологическая вспомогательная труба длиной 1,5м и устанавливается технологическая вспомогательная труба длиной 3м;
- выполняется рабочий ход гидроцилиндров;
- осуществляется обратный ход гидроцилиндров;
- не снимая технологической трубы длиной 3м, устанавливается технологическая вспомогательная труба длиной 1,5м;
- выполняется рабочий ход гидроцилиндров
- осуществляется обратный ход гидроцилиндров
- устанавливается следующая задавливаемая труба и повторяются вышеперечисленные операции

Таким образом, необходимо последовательно выполнять рабочий и обратный ход гидроцилиндров, меняя при этом вспомогательные технологические трубы.

Установка направленного бурения МНБ-50



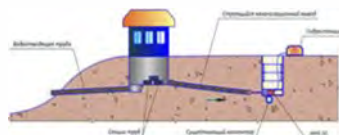
Используя установку горизонтально-направленного бурения **МНБ-50**, Вы сможете:

- произвести управляемый по траектории и полностью контролируемый в плане и профиле прокол. Вы будете точно знать на какой глубине, в каком направлении производится бурение, а, главное, МНБ-50 позволяет изменять и корректировать это направление;
- поменять старые изношенные трубы (чугун, керамика, сталь, асбест, ПНД) газопровода, водопровода, канализации на новые, сохранив или увеличив их диаметр без производства раскопок;
- проложить в старом изношенном коллекторе новый трубопровод, используя установку МНБ-50 в качестве натяжного устройства с тяговым усилием до 50 тонн;
- заменить или проложить новые канализационные выпуски из зданий в технологические колодцы.

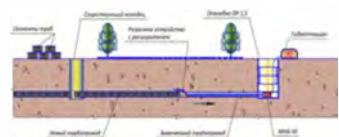
Схема работы



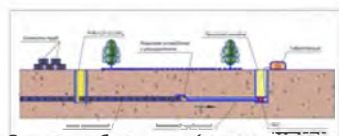
Проколы под дорогами, зданиями, реками МНБ-50 (РБ)



Вывод дренажных вод из подвалов зданий с помощью МНБ-50 и опалубки ОР-1,5 (РБ) и строительство канализационных выводов



Замена трубопроводов(изношенных на новые) с помощью МНБ-50 и опалубки ОР-1,5 (РБ)



Замена трубопроводов(изношенных на новые) (из колодца в колодец)с помощью МНБ-50 (РБ)

Варианты монтажа установки МНБ-50 при производстве работ:



Установка в боксе



Установка в колодце с КРС



Монтаж МНБ-50 в опалубке ОР-1,5



Установка в силовом боксе опалубки

Специальное исполнение цельнометаллических штанг позволяет достигать при проколе радиуса изгиба штанг до 60 м. При подаче штанги на 1 м можно достичь отклонения до 5 см от первоначальной оси прокола. Радиолокационная система работает на глубине до 12м. Установка МНБ-50 проста в эксплуатации, состоит из надежнейших элементов подачи и захвата штанг. Свинчивание штанг производится вручную. Специально подобранная резьба с большим шагом обеспечивает легкость процесса свинчивания. При работе установки штанги подаются через полый шток силового гидроцилиндра, что значительно сокращает габариты установки.

Гидростанция является универсальным агрегатом, который позволяет подключать к ее гидросистеме гидродинамический инструмент (насосы погружные, молотки отбойные и т. д.)

Установка компактна и позволяет производить проколы без использования бентонита. А это значительно упрощает работу, - нет необходимости использовать дополнительный транспорт и устройства для приготовления раствора бентонита, его транспортировки и главное утилизации.

Комплекс установки МНБ-50 может быть оснащен опалубкой разборной ОР-1,5, которая состоит из боксов высотой 800 мм. Такая опалубка значительно сокращает площадь раскопок котлована под установку направленного бурения, что важно в стесненных условиях городских коммуникаций и застроек. Опалубка устроена таким образом, что после демонтажа установки МНБ-50 внутри опалубки возможна установка бетонных колец диаметром 1,5 м.

Стоимость установки МНБ-50 значительно меньше импортных аналогов. Установки уже работают в 40 областях России.

Технические характеристики

Габариты силовой установки в боксе, мм	Длина-2750, Ширина-916, Высота-1200
Гидростанция: Двигатель "HONDA GX670"	Мощность 17,7 кВт
Гидростанция: Двигатель "HONDA GX670"	Мощность 17,7 кВт

Гидроцилиндр: 200 кг/см³
Номинальное давление

Насос:
Производительность 1 контура 48 л/мин,
2 контура 20 л/мин

Аксессуар для МНБ-50



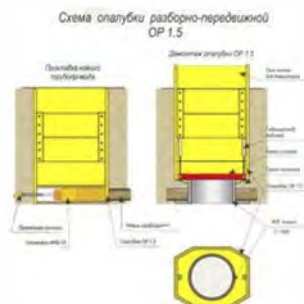
Опалубка разборная ОП-1,5 предназначена для проведения работ по прокладке новых и замене старых трубопроводов с последующим монтажом железобетонных колец.

Установка опалубки:

- На грунт устанавливается силовой бокс. Далее грунт внутри бокса выбирается и бокс осаждается на свою высоту.
- Устанавливается бокс подъемный и так же осаждается.
- Устанавливается несколько боксов и последним устанавливается подъемный бокс.
- В нижнем силовом боксе монтируются направляющие, гидроцилиндр и кронштейны.

После демонтажа установки МНБ-50 из опалубки приступают к ее демонтажу. Установка ж/б колец производится внутри опалубки. Подъем опалубки осуществляется двумя гидроцилиндрами с опорой силовой балки на ж/б кольцо. По мере выдвижения опалубки, образующиеся пустоты между кольцом и опалубкой заполняются насыпным грунтом. После этого производится монтаж следующего ж/б кольца. Далее цикл повторяется.

Технические характеристики



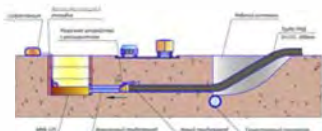
Установка направленного бурения МНБ-125



Технические характеристики

Габариты силовой установки в коробе, мм:	3300X120X657 (1900 с креслом оператора)
Гидростанция:	Двигатель HONDA GX670 35,4кВт
Гидроцилиндр:	200кг/см3
Насос:	120л/мин
Вместимость гидробака:	230л+100л

Особенности установки



Замена изношенных коллекторов на новые с увеличением пропускной способности с использованием МНБ-125 (РБ)



Вывод Коллекторные переходы (футляры) под дорогами МНБ-125 (РБ)

Строительные задачи, решаемые машиной МНБ-125:

- Замена изношенных трубопроводов на новые с сохранением или увеличением их диаметра и пропускной способности:
 - Максимальный диаметр нового трубопровода - 600 мм
 - Средняя длина перекладываемого участка - 200 метров
 - Количество людей, необходимое для производства ремонтных работ, - 4 человека
 - Минимальный диаметр заменяемого трубопровода - 110 мм
- Замена изношенных трубопроводов с уменьшением их диаметра без производства раскопок:
 - Максимальный диаметр заменяемого трубопровода - 1000 мм
 - Диаметр нового трубопровода определяется техническими условиями.
 - Средняя длина перекладываемого участка - 200 - 300 метров
 - Количество людей, необходимое для производства ремонтных работ, - 4 человека
- Устройство переходов под автодорогами и другими препятствиями:
 - Осуществление контроля проходки в плане и в профиле с корректировкой направления в процессе бурения.
 - Максимальный диаметр перехода - 500 мм
 - Средняя длина прокола - 200 - 300 метров
 - Количество людей, необходимое для производства ремонтных работ, - 4 человека

Установка направленного бурения УНБ-30



Установка может быть оснащена поворотной рамой, которая позволяет разворачивать установку на 360 градусов и производить бурение с одной точки, что может применяться при проведении работ по укреплению грунта или устройстве теплонесущих каналов.

Технические характеристики

<i>Габариты силовой установки в коробе, мм:</i>	Длина 2330, Ширина 1125, Высота 1100
<i>Гидростанция: Двигатель "HONDA GX670"</i>	Мощность 17,7 кВт
<i>Гидроцилиндр: Номинальное рабочее давление</i>	200 кг/см ³
<i>Насос: Производительность</i>	30 л/мин
<i>Гидробак: -емкость -масса</i>	110 л 270 кг

Особенности установки УНБ-30

При проектировании и создании установки направленного бурения УНБ-30 были поставлены следующие строительные задачи, согласно которым установка должна:

- быть максимально малогабаритна;
- осуществлять проходку подземных каналов для последующей укладки труб с диаметрами от 63 мм до 160 мм на расстоянии до 100 п.м.;
- быть модульной, т.е. без привлечения больших грузоподъемных механизмов, бригадой 4-5 человек собираться и разбираться на месте производства бурения;
- с помощью локационной системы определять параметры бурения и оперативно корректировать направление движения бура в плане и профиле.
- возможность производства буровых работ, как с поверхности земли, так и из небольшого котлована (2,3*1,3 м.) при установке механизма в короб, что при большой насыщенности коммуникаций в условиях городской застройки, позволяет оптимально выбрать способ бестраншейной прокладки трубопроводов.

Врезка в трубопроводы под давлением



Врезка под давлением

Установка врезки применяется для присоединения новых трубопроводов к функционирующим сетям без понижения давления, а также выхода в атмосферу нефти, газа или воды.

Осуществляется путем фрезерования стенок труб кольцевой фрезой. Диаметр фрезы немного меньше, чем диаметр прохода задвижки, которая предварительно устанавливается на приваренный фланец отвода. Фреза выводится через задвижку с вырезанным "блином" металла. Подача фрезы – механическая.

Врезка газопровода под давлением в действующий трубопровод - процесс, на первый взгляд, сложный и опасный. Установки УВГ для врезки газопроводов и УВГД для врезки водопроводов позволяют обеспечить максимальную технику безопасности и сократить процедуру врезки до 10-15 минут. Установки УВГ 200 и УВГ 100 разрешены федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Зачастую врезка газопровода проводится с понижением давления в действующей магистрали, что приводит к прямым потерям газа и недовольству потребителей. Установки УВГ 200 и УВГ 100 позволяют производить врезку под номинальным давлением трубопровода, не отключая при этом потребителей. Установки врезки делают Вашу работу быстрой и безопасной.

Установки УВГ 200 и УВГ 100 могут легко транспортироваться в кузове автомобиля УАЗ или Газель, для их обслуживания требуется 1-2 оператора. Гидравлический привод безотказно работает при температурах до – 49оС. Врезка под давлением при помощи установок УВГ 200 и УВГ 100, а также серии УВГД дает возможность присоединять трубопроводы диаметром до 200 мм к функционирующим трубопроводам диаметром до 1200 мм.

Врезка под давлением – процесс, требующий узкой квалификации обслуживающих специалистов. В связи с этим рекомендуется провести бесплатное обучение специалистов на базе сервисного центра ООО "ДИНРУС". Это обеспечит Вам безаварийное и бесперебойное выполнение работ в полевых условиях.

Установка УВГ-100 "ДИНРУС"



- установка УВГ-100 "ДИНРУС" предназначена для безопасного проведения работ на действующих городских и межпоселковых газопроводах с рабочим давлением до 1,2 МПа, по подключению новых газопроводов диаметром до 100мм
- комплектуется задвижкой и комплектом фрез

Технические характеристики

<i>Рабочая среда</i>	природный газ, вода
<i>Температура рабочей среды, °С</i>	-40°С до +40°С
<i>Условное давление в действующем газопроводе:</i>	более 1.0, но не более 1.6 МПа
<i>Максимально допустимое рабочее давление при температуре до 70°С:</i>	12Атм (1,2МПа)
<i>Применяемая задвижка:</i>	шиберная с неподнимающимся шпинделем и штурвалом или шаровая

Установка УВГ-200 "ДИНРУС"



- установка УВГ-200 "ДИНРУС" предназначена для безопасного проведения работ на действующих городских и межпоселковых газопроводах с рабочим давлением до 1,2 МПа, по подключению новых газопроводов диаметром до 200мм
- комплектуется задвижкой и комплектом фрез

Технические характеристики

<i>Рабочая среда</i>	природный газ, вода
<i>Температура рабочей среды, °С</i>	-40°С до +40°С
<i>Условное давление в действующем газопроводе:</i>	Не более 1.0 или 1,2 при использовании соответствующей запорной арматуры(кран шаровый)
<i>Максимально допустимое рабочее давление при температуре до 70°С:</i>	12Атм (1,2МПа)
<i>Тип базового элемента для монтажа установки:</i>	Задвижка шибберная ERU K1 компании ERHARD типа 4655 1873 PN10 с переходником и фланцем в собранном виде или аналог.

Врезка в трубопровод

Установки врезки применяются для присоединения новых трубопроводов к существующим сетям без снижения давления и потери воды.

Врезка осуществляется фрезерованием стенки трубы кольцевой фрезой, диаметр которой немного меньше диаметра прохода задвижки, устанавливаемой предварительно на приваренный фланец отвода.

Вывод фрезы через задвижку происходит с вырезанным "блином" металла. Подача фрезы – механическая.

Врезка в трубопроводы производится под их номинальным давлением, не отключая при этом потребителей. Установки врезки делают Вашу работу быстрой и безопасной.

Установка УВГД-200 "ДИНРУС"



- установка УВГД-200 "ДИНРУС" предназначена для безопасного проведения работ на действующих водопроводах с холодной и горячей водой (температура до 80⁰С) под их номинальным давлением 1,0 МПа, по подключению новых трубопроводов диаметром до 200мм

- В комплекте поставки набор фрез

Технические характеристики

[Посмотреть всю таблицу](#)

Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды, °С	до +90°С
Диаметр присоединяемого водопровода:	до Ду 200мм
Диаметр действующего водопровода:	до Ду 1200мм (трубопроводы любого диаметра с толщиной стенки не более 12мм)
Максимально допустимое рабочее давление в трубопроводе:	10 кг/см ²

Врезка газопроводов, водопроводов в действующий трубопровод под давлением процесс, на первый взгляд, сложный и опасный. С установками серии УВГ для врезки газопроводов и серии УВГД для врезки водопроводов эта процедура занимает минимум времени (10-15 минут) и обеспечивает максимальную технику безопасности проведения работ.

На установки врезки трубопроводов серии УВГ получено разрешение федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору. Зачастую врезка под давлением проводится с снижением давления в действующей магистрали. Это безусловно ведет к прямым потерям газа, и недовольству потребителей.

Устройство врезки под давлением с гидроприводом легко может транспортироваться в кузове автомобиля УАЗ или Газель и обслуживается 1-2 операторами. Гидравлический привод безотказно работает при температурах до – 49оС. Врезка трубопроводов с установкой врезки под давлением серий УВГ и УВГД позволяет присоединять трубопроводы диаметром до 200 мм к действующим трубопроводам диаметром до 1500 мм.

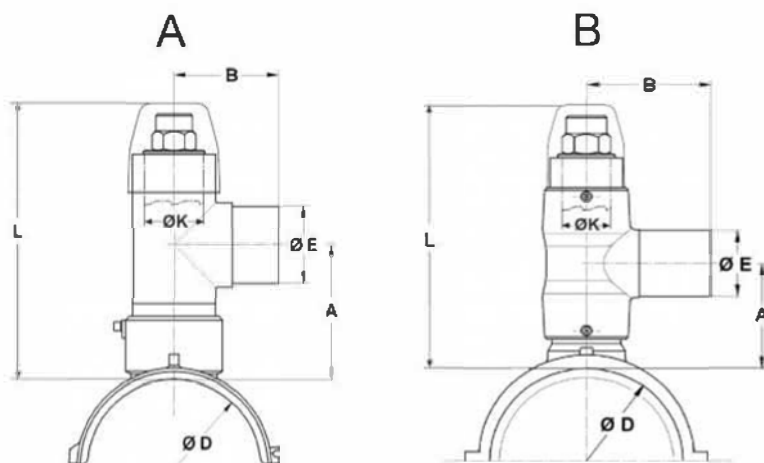
На базе сервисного центра ООО "ДИНРУС" рекомендуется провести бесплатное обучение специалистов врезке в трубопровод, что обеспечит Вам бесперебойное и безаварийное выполнение работ в полевых условиях. Приобретая установки врезки под давлением марки "ДИНРУС" Вы можете быть уверены в том, что на ближайшие 10-15 лет вопрос с врезкой трубопроводов будет решен, а технология предложенная ООО "ДИНРУС" не устареет.



Вентиль для врезки под давлением (ВВД) - наиболее простое, быстрое и экономически выгодное решения для врезки в действующий трубопровод. ВВД позволяет врезаться в полиэтиленовый трубопровод **до 315 мм** с давлением 10 бар и строить отводы диаметром **до 160 мм**.

Возможно изготовление вентилей для врезки по специальному заказу на большие диаметры (от 315 мм и выше).

Технические характеристики

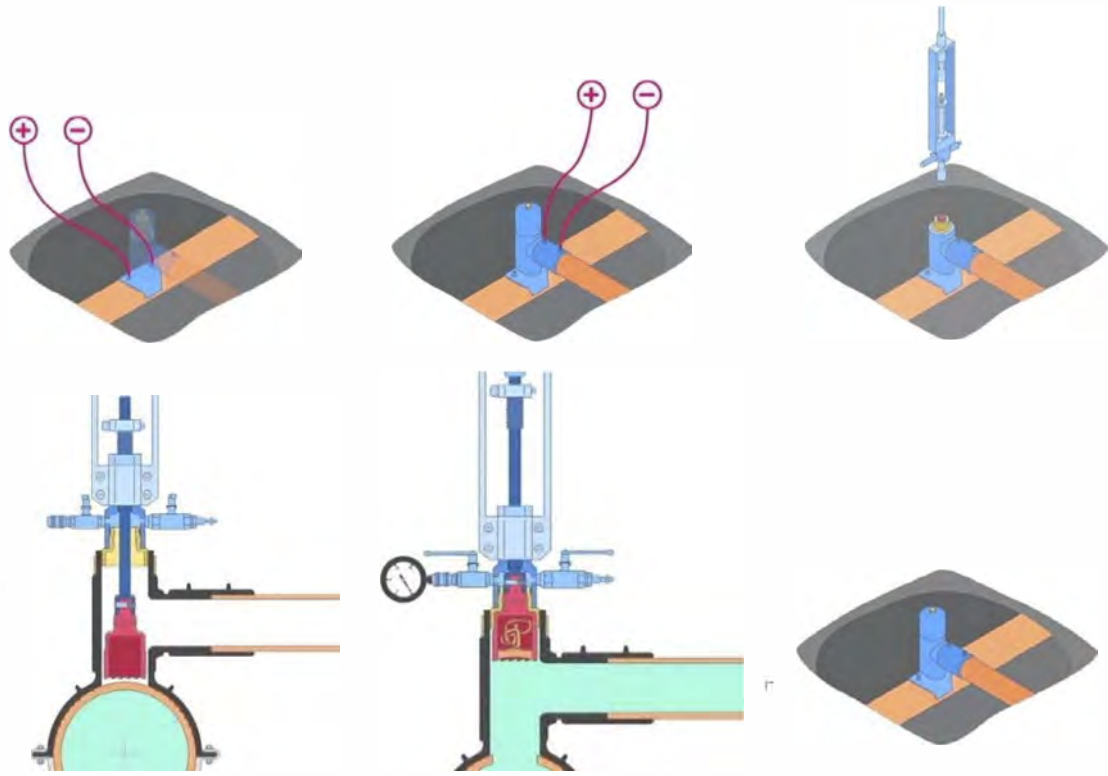


Маркировка вентиля	Диаметр трубы/ патрубка, мм	ØD	ØE	A	B	L	ØK	Тип
ВВД "ДИНРУС" 90x90	90x90	90	90	151	161	376	56	В
ВВД "ДИНРУС" 110x90	110x90	110	90	173	151	376	62	А
ВВД "ДИНРУС" 160x90	160x90	160	90	173	151	366	62	А
ВВД "ДИНРУС" 200x90	200x90	200	90	173	151	366	62	А
ВВД "ДИНРУС" 250x90	250x90	250	90	173	151	366	62	А
ВВД "ДИНРУС" 315x90	315x90	315	90	151	161	376	62	В
ВВД "ДИНРУС" 110x110	110x110	110	110	187	166	396	62	А
ВВД "ДИНРУС" 160x110	160x110	160	110	187	166	396	79	А
ВВД "ДИНРУС" 200x110	200x110	200	110	187	166	396	79	А
ВВД "ДИНРУС" 250x110	250x110	250	110	187	166	396	79	А
ВВД "ДИНРУС" 315x110	315x110	315	110	166	184	422	79	В

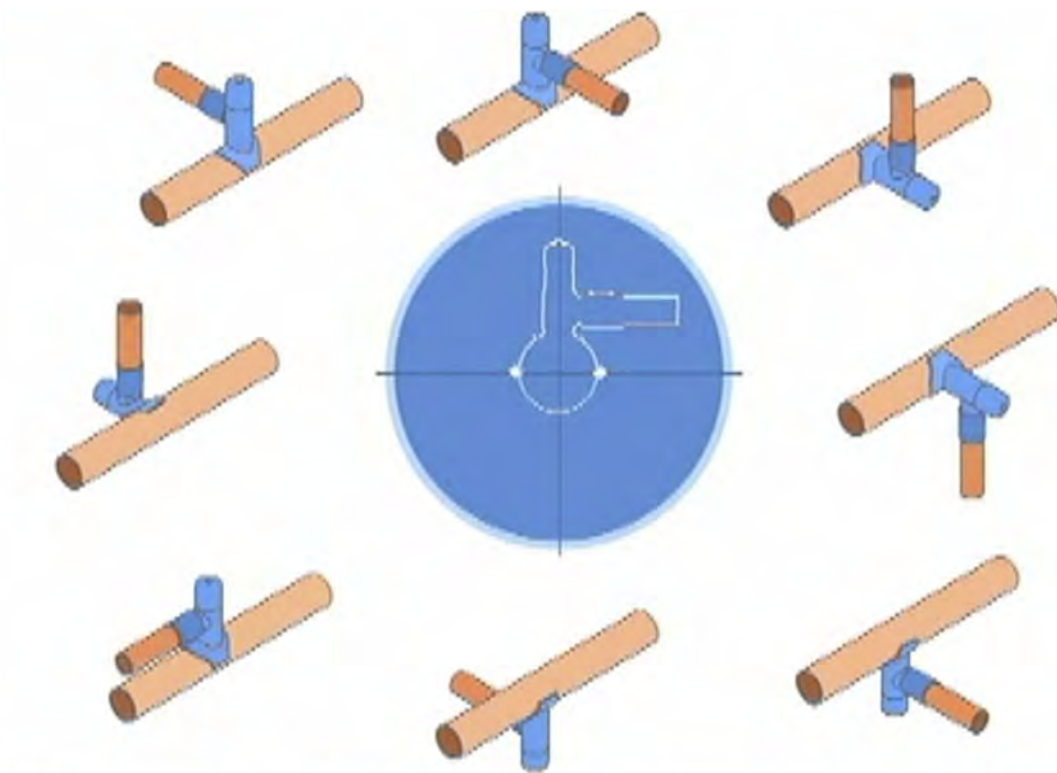
Для вращения фрезы вентиля ВВД "ДИНРУС" при проведении врезки применяется **комплект врезки ВВД "ДИНРУС"**.



Технология проведения врезки:



Возможность любых пространственных комбинаций при подсоединении отводов



Комплекс врезки и перекрытия трубопроводов под давлением TITAN



- Для труб от Ду 80 до Ду 300
- Для трубопроводов с рабочим давлением до 4 бар
- Устройство **Titan** специально разработано для быстрой и безопасной врезки в трубопроводы под давлением без отключения потребителей.

В устройстве для врезки и перекрытия трубопровода **Titan** используются чрезвычайно прочные резиновые перекрывающие заглушки. Заглушка запрессовывается под давлением в высверленное отверстие в трубе, обеспечивая надежную герметизацию

Основные преимущества:

Простота и удобство в эксплуатации

Большая площадь перекрытия трубопровода за счет эластичности заглушки

Обеспечение герметичного перекрытия трубопровода независимо от геометрической формы трубы, наличия окалины сварки и размера усиления продольного сварного шва трубы

Максимальная безопасность и минимальный износ оборудования за счет использования специальной перекрывающей заглушки

Усиление части трубы, на которой проводятся работы за счет применения разрезного тройника

Предотвращена вероятность заклинивания фрезера и в несколько раз увеличен срок службы фрез и сверл за счет наличия пружинного компенсационного механизма

Возможность многократно использовать перекрывающие заглушки и фрезы

Устройство для установки заглушек HSE 1" – 3"

Для врезки и временного перекрытия трубопроводов



- Для труб до Ду 80
- До 6 бар в системах водоснабжения и центрального отопления
- Использование для центрального отопления / химической промышленности – по запросу

Для трубопроводов от Ду 80 и выше используется наша новая система для врезки и перекрытия **Titan**



Перекрывающее устройство HSE используется для перекрытия газопроводов под высоким давлением. При этом максимальный объем выхода газа ограничен объемом шлюза. Устройство HSE позволяет надежно перекрывать трубопроводы до 3".

В основу перекрывающего устройства заложена идея совместимости оборудования: уже имеющееся врезочное устройство Städtler + Beck используется для запрессовки специально разработанной перекрывающей заглушки. Особые свойства выбранной резиновой смеси гарантируют превосходную герметичность по газу, надежную посадку заглушки в трубе и высочайшую устойчивость. Все это значительно увеличивает срок службы оборудования и, главное, повышает безопасность.

Перекрывающие заглушки без труда устанавливаются при помощи держателей для фрез / заглушек и запрессовываются после операции врезки. Решающее значение имеет способность к обратной деформации, что позволяет после завершения работ без проблем извлечь заглушку.

Торцевые трубные механические заглушки



Простое и надежное решения вопросов по обеспечению безопасности при проведении ремонтных и аварийных работ на различных трубопроводах в т.ч. газовых сетях - **торцевые заглушки**.

Описание торцевых заглушек:

- Для диаметров труб от Ду 14 до Ду 2400 мм
- Рассчитаны на давление от 0,5 до 30 бар в зависимости от размера и типа заглушки
- Простая конструкция позволяет быстро и надежно зафиксировать заглушку в торце трубы.
- Литые фланцы с герметизирующей прокладкой из резины, незаменимы во время прокладки и при опрессовке трубопроводов
- Предотвращают попадание внутрь грязи
- Отлично подходят для работы на сетях под давлением
- Обеспечивают герметичность при сварке и резки труб
- Значительно повышают безопасность работ на трубопроводе



Таблица торцевх заглушек:

№	Артикул	Размер заглушки, мм	Мин. Ø, мм	Мах. Ø, мм	Мах. Давление, бар.	Байпас Ø
1	110350001	14	13	19	30	¼"
2	110350002	20	18	25	30	¼"
3	110350003	25	23	30	30	¼"
4	110350004	30	28	35	25	¼"
5	110350005	35	33	40	20	¼"
6	110350006	40	38	45	20	¼"
7	110350007	50	48	55	20	¼"
8	110350008	60	58	65	16	¼"
9	110350009	65	60	70	16	¼"
10	110350010	70	65	75	16	¼"
11	110350011	75	70	80	16	¼"
12	110350012	80	75	95	16	3/8"
13	110350013	90	85	105	16	3/8"
14	110350014	100	95	115	16	3/8"
15	110350015	110	105	125	15,5	3/8"
16	110350016	125	120	140	15	3/8"
17	110350017	140	135	155	14	3/8"
18	110350018	150	145	165	13	3/8"
19	110350019	160	155	175	12,5	3/8"
20	110350020	175	170	190	12	½"
21	110350021	190	185	205	12	½"
22	110350022	200	195	215	11,5	½"
23	110350023	210	205	225	11,5	½"
24	110350024	225	220	240	11	½"
25	110350025	235	230	245	10,5	½"
26	110350026	250	245	265	10	¾"
27	110350027	260	255	275	9,5	¾"
28	110350028	300	295	315	9	¾"
29	110350029	310	320	323	8,5	¾"
30	110350030	350	345	365	7	¾"
31	110350031	400	395	415	6	¾"
32	110350032	450	445	465	5	¾"
33	110350033	500	495	515	4,5	¾"

Инструмент и оборудование для работы с трубопроводами



Трубогибы

Трубогиб предназначен для гибки водогазопроводных труб по ГОСТ 3262 широкого диапазона диаметров в холодном состоянии. Конструкции трубогибов Т-50 "ДИНРУС" и трубогибов серии ТПГ изготовлены по одной из самых современных технологий. И имеют следующие технические преимущества:

- изготовление гибочных упоров с ползунами, которые исключают скольжение трубы по упорам, тем самым, уменьшая усилия при гибке тонкостенных труб, а соответственно и вес трубогиба, т. к. используется менее мощный силовой гидроцилиндр.
- гибочные шаблоны изготовлены из стального литья по выплавляемым моделям и снабжены дополнительным обнижением в "ручье", что существенно уменьшает гофрообразование при гибке тонкостенных труб.

Трубогиб Т50 "ДИНРУС"



Трубогиб Т50 "ДИНРУС" работает от гидросистемы насосов ручных гидравлических серии НРГ "ДИНРУС". Подключение трубогиба к насосу происходит через рукава высокого давления (РВД) с помощью полумуфт БРСД и БРСН с резьбовым соединением.

- В случае необходимости РВД может быть изготовлен различной длины 2,4,6,8,10 м.
- Трубогиб поставляется в стальном ящике для транспортировки.

Технические характеристики

<i>Ду/R гибки:</i>	3/8"/50, 1/2"/65, 3/4"/80, 1"/100, 1.25"/135, 1.5"/150, 2"/200
<i>Угол изгиба тах, град:</i>	90
<i>Наибольший ход штока, мм</i>	180
<i>Номинальное давление, МПа:</i>	70
<i>Наибольшее усилие гидроцилиндра не более, т.:</i>	10
<i>Габаритные размеры не более:</i>	205x275x680
<i>Вес не более, кг:</i>	34,25

Тип привода

 Насосы ручные

 Станции

Возможна комплектация трубогиба запатентованным универсальным гибочным шаблоном 3/8"-1" позволяющим изгибать трубы четырех диаметров. Применение такого шаблона уменьшает вес и объем трубогиба.

Трубогиб ТПГ-1Б



- Трубогиб ТПГ-1Б производится со встроенным насосом.
- Поставляется в стальном ящике для транспортировки.

Технические характеристики

<i>Ду/R гибки:</i>	3/8"/50, 1/2"/65, 3/4"/80, 1"/100
<i>Угол изгиба тах, град:</i>	90
<i>Наибольший ход штока, мм</i>	100
<i>Габариты:</i>	122x195x440
<i>Вес с шаблонами, кг:</i>	16

Возможна комплектация трубогиба запатентованным универсальным гибочным шаблоном 3/8"-1" позволяющим изгибать трубы четырех диаметров. Применение такого шаблона уменьшает вес и объем трубогиба.

Трубогиб ТПГ 1,25Б



- Трубогиб ТПГ 1,25Б производится со встроенным насосом.
- Поставляется в стальном ящике для транспортировки.

Технические характеристики

<i>Ду/R гибки:</i>	3/8"/50, 1/2"/65, 3/4"/80, 1"/100, 1.25"/135
<i>Угол изгиба тах, град:</i>	90
<i>Наибольший ход штока, мм</i>	125
<i>Габариты:</i>	135x225x495
<i>Вес без шаблонов, кг:</i>	22

Трубогиб ТПГ-2Б



- Трубогиб ТПГ-1Б производится со встроенным насосом.
- Поставляется в стальном ящике для транспортировки.

Технические характеристики

<i>Ду/R гибки:</i>	3/8"/50, 1/2"/65, 3/4"/80, 1"/100, 1.25"/135, 1.5"/150, 2"/200
<i>Угол изгиба тах, град:</i>	90
<i>Наибольший ход штока, мм</i>	180
<i>Габариты:</i>	205x275x680
<i>Вес с шаблонами, кг:</i>	54

Гайкорезы гидравлический

Гайкорез предназначен для разрушения гаек без повреждения резьбы болта или шпильки. Подключение инструмента должно производиться к ручным гидравлическим насосам серии НРГ "ДИНРУС" или к гидравлическим станциям с рабочим давлением до 700 МПа.

Гайкорез гидравлический Г-1 "ДИНРУС"



Гайкорез Г-1 "ДИНРУС" компактный инструмент для демонтажа гаек в стесненных условиях, во влажной среде где работа электрическим инструментом невозможна. Применяется для быстрого разъединения деталей соединенных при помощи болтового соединения, где его развинчивание не предоставляется возможным. Гайкорез работает от гидросистемы насосов ручных гидравлических серии НРГ "ДИНРУС". Подключение гайкореза к насосу происходит через рукава высокого давления (РВД) с помощью полумуфт БРСД и БРСН с резьбовым соединением.

- В случае необходимости РВД может быть изготовлен различной длины 2,4,6,8,10 м.
- В комплекте запасной нож и БРСД-01.

Тип привода

 Насосы ручные

 Станции

Технические характеристики

Усилие:	10 т.
Размер гаек под ключ:	19-24
Давление рабочей жидкости:	70 МПа
Ход резца:	15 мм
Предел прочности материала гаек, МПа (кгс/см ²):	не более 600(6000)
Вес:	2,5 кг

Гайкорез гидравлический Г-2 "ДИНРУС"




Гайкорез Г-2 "ДИНРУС" компактный инструмент для демонтажа гаек в стесненных условиях, во влажной среде где работа электрическим инструментом невозможна. Применяется для быстрого разъединения деталей соединенных при помощи болтового соединения, где его развинчивание не предоставляется возможным. Гайкорез работает от гидросистемы насосов ручных гидравлических серии НРГ "ДИНРУС". Подключение гайкореза к насосу происходит через рукава высокого давления (РВД) с помощью полумуфт БРСД и БРСН с резьбовым соединением.

- В случае необходимости РВД может быть изготовлен различной длины 2,4,6,8,10 м.
- В комплекте запасной нож и БРСД-01.

Тип привода

 Насосы ручные

 Станции

Технические характеристики

Усилие:	13,7 т.
Размер гаек под ключ:	24-32
Давление рабочей жидкости:	70 МПа
Ход резца:	22 мм
Предел прочности материала гаек, МПа (кгс/см ²):	не более 600(6000)
Вес:	3,5 кг

Гайкорез гидравлический Г-3 "ДИНРУС"



Гайкорез Г-3 "ДИНРУС" компактный инструмент для демонтажа гаек в стесненных условиях, во влажной среде где работа электрическим инструментом невозможна. Применяется для быстрого разъединения деталей соединенных при помощи болтового соединения, где его развинчивание не предоставляется возможным. Гайкорез работает от гидросистемы насосов ручных гидравлических серии НРГ "ДИНРУС". Подключение гайкореза к насосу происходит через рукава высокого давления (РВД) с помощью полумуфт БРСД и БРСН с резьбовым соединением.

- В случае необходимости РВД может быть изготовлен различной длины 2,4,6,8,10 м.
- В комплекте запасной нож и БРСД-01.

Тип привода



Насосы ручные



Станции

Технические характеристики

Усилие:	20 т
Размер гаек под ключ:	32-41
Давление рабочей жидкости:	70 МПа
Ход резца:	23 мм
Предел прочности материала гаек, МПа (кгс/см ²):	не более 600(6000)
Вес:	6,8 кг

Гайкорез гидравлический Г-4 "ДИНРУС"



Гайкорез Г-4 "ДИНРУС" компактный инструмент для демонтажа гаек в стесненных условиях, во влажной среде где работа электрическим инструментом невозможна. Применяется для быстрого разъединения деталей соединенных при помощи болтового соединения, где его развинчивание не предоставляется возможным. Гайкорез работает от гидросистемы насосов ручных гидравлических серии НРГ "ДИНРУС". Подключение гайкореза к насосу происходит через рукава высокого давления (РВД) с помощью полумуфт БРСД и БРСН с резьбовым соединением.

- В случае необходимости РВД может быть изготовлен различной длины 2,4,6,8,10 м.
- В комплекте запасной нож и БРСД-01.

Тип привода



Насосы ручные



Станции

Технические характеристики

Усилие:	23 т
Размер гаек под ключ:	41-50
Давление рабочей жидкости:	70 МПа
Ход резца:	23 мм
Предел прочности материала гаек, МПа (кгс/см ²):	не более 600(6000)
Вес:	7,2 кг

Разгонщики фланцев

Разгонщик фланцев марки РФ "ДИНРУС" предназначен для разгонки фланцевых соединений трубопроводов при замене уплотнительных прокладок, замене вентиля и т. д. Подключение инструмента должно производиться к ручным гидравлическим насосам серии НРГ "ДИНРУС" или к гидравлическим станциям с рабочим давлением до 700 МПа.

Разгонщик фланцев имеет несколько клиньев для захода между фланцами. Один из этих клиньев имеет острый угол атаки, а последующие в усеченном исполнении для больше разгонки фланцев.

Разгонщики фланцев РФ5 "ДИНРУС"



- РФ5 "ДИНРУС" Разгонщик фланцев

- Разгонщик фланцев РФ5 "ДИНРУС" компактный инструмент для разгонки фланцевых соединений трубопроводов.

- Разгонщик фланцев работает от гидросистемы насосов ручных гидравлических серии НРГ "ДИНРУС". Подключение разгонщика фланцев к насосу происходит через рукава высокого давления (РВД) с помощью полумуфт БРСД и БРСН с резьбовым соединением.

- В случае необходимости РВД может быть изготовлен различной длины 2,4,6,8,10 м.

- Возврат клина пружинный.

- Разгоняемые фланцы ГОСТ 12815-80...ГОСТ 12821-80, под болты от М16 до М20.

Тип привода



Насосы ручные

Станции

Технические характеристики

Усилие разгонки, тс	6.5
Ход клина, мм	50
Величина разгонки, мм	40
Размеры фланцев, мм	80-800
Диаметр оси:	17 мм
Вес, кг:	4,5

Разгонщики фланцев РФ10 "ДИНРУС"



РФ10 "ДИНРУС" Разгонщик фланцев

- Разгонщик фланцев РФ10 "ДИНРУС" компактный инструмент для разгонки фланцевых соединений трубопроводов.

- Разгонщик фланцев работает от гидросистемы насосов ручных гидравлических серии НРГ "ДИНРУС". Подключение разгонщика фланцев к насосу происходит через рукава высокого давления (РВД) с помощью полумуфт БРСД и БРСН с резьбовым соединением.

- В случае необходимости РВД может быть изготовлен различной длины 2,4,6,8,10 м.

- Возврат клина вручную.

- Диаметр осей 20,24,30 шт.

- Разгоняемые фланцы ГОСТ 12815-80...ГОСТ 12821-80, под болты от М20 до М36.

Тип привода



Насосы ручные

Станции

Технические характеристики

Усилие разгонки, тс	10
Ход клина, мм	100
Величина разгонки, мм	60
Размеры фланцев, мм	225-1600
Диаметр оси:	17 мм
Вес, кг:	8

Пережим для полиэтиленовых труб

Пережим для полиэтиленовых и стальных труб устанавливается для перекрытия трубопроводов различных диаметров и материалов изготовления. Процедура направлена на ремонтно-восстановительные работы, которые проводятся коммунальными службами при возникновении ситуаций аварийного типа. Отдельные модели оснащены скобой с открытым зевом, облегчающей и ускоряющей операции в труднодоступных зонах.

Пережим для полиэтиленовых труб включает стопорные винты безопасности, препятствующие самостоятельному раскрытию механизма, а также пружинный возврат в исходную позицию и встроенный гидроцилиндр автономного назначения. Для защиты от форс-мажорных ситуаций гидродинамическая система предусматривает комплект ограничителей для типовых размеров трубопроводных конструкций. Они обеспечивают пережатие до заявленного уровня и не допускают механические повреждения из-за чрезмерной интенсивности нажима.

Компания-производитель и сервисный центр «ДИНРУС» поставляет продукцию, способствующую эффективному перекрытию потока на длительный временной промежуток, достаточный для завершения ремонта.

Пережим П-160 «ДИНРУС»



Пережим П-160 "ДИНРУС" - обеспечивает надёжное аварийное перекрытие потока в течение длительного времени, достаточного для осуществления ремонтных работ.

- Устройство оснащено стопорными винтами безопасности, предотвращающими случайное раскрытие механизма, а так же механизм пружинного возврата. В целях обеспечения безопасности гидравлическая система имеет в своем составе для каждого типоразмера трубы (диаметр и SDR) ограничители, обеспечивающие пережатие до оптимального уровня и для предотвращения механического повреждения трубы в следствие чрезмерного сжатия.

- Пружинный возврат в исходное положение.
- Встроенный автономный гидроцилиндр

Технические характеристики

Усилие:	16 Тонн
Диаметры:	d 63-160 SDR 11 и 17
Габариты, мм (ВхLxH)	139x370x745
Вес не более:	36 кг

Пережим П-250 «ДИНРУС»



Пережим трубы П-250 с гидравлическим приводом предназначен для временного пережатия полиэтиленовой трубы. Оснащен домкратом силой 30 тонн. Ограничительные планки позволяют настроить оборудование под определенный диаметр трубы. Стопорные замки исключают потерю давления в закрытом состоянии.

В комплект поставки включены:

- ручка для домкрата,
- ограничительные планки (шестигранники) 2 комплекта,
- паспорт,
- руководство по эксплуатации.

Технические характеристики

Усилие:	30 Тонн
Диаметры:	d 160-250 SDR 11 и 17
Габариты, мм (ВхLxH)	1100x400x240
Вес не более:	75 кг

Пережим ПТ-60



Пережим ПТ-60 - обеспечивает надёжное аварийное перекрытие потока в течение длительного времени, достаточного для осуществления ремонтных работ.

- Позволяет производить ремонтные работы, не отключая водопроводной сети.
- Рукоятка для удобства работы и установки в рабочее положение.
- Пружинный возврат в исходное положение.

Тип привода



Насосы ручные

Станции

Технические характеристики

Усилие, тс	22
Диаметр / SDR трубы	60
Габариты, мм (ВхLxН)	132x421x227
Масса, кг	10,5

Пережим для полиэтиленовых труб

Пережим для пластиковых и полиэтиленовых труб – оптимальное решение для осуществления долгосрочных строительных манипуляций, без отключения водо- и газопроводной сети.

Изделие обладает следующими отличительными характеристиками:

- Устройство укомплектовано эргономичной рукояткой для комфортной организации труда.
- Закрепленная штифтом откидная скобка позволяет установить инструмент в рабочее положение и в кратчайшие сроки зафиксировать на месте пережима.
- Создает повышенную сдвливающую мощь, не нарушая целостность трубы.
- Производится на базе нетоксичных компонентов.
- Габариты пережима для полиэтиленовых труб очень малы, что удобно при ограниченном пространстве.
- Не нуждается во вспомогательных ресурсах питания.
- Применяется перед процессом заварки трубопровода.

Взрывозащищенные вентиляторы

Вентилятор взрывозащищенный предназначен для проветривания загазованных помещений, резервуаров и колодцев. Может работать как на всасывание так и на нагнетание.

Вентилятор ВЦЭВ"ДИНРУС" (типа EX-140-2С)



- Вентилятор взрывозащищенный ВЦЭВ"ДИНРУС" (типа EX-140-2С) очень компактный, легкий.

- В качестве воздуховода применяется полиуретановый рукав, который остается эластичным при температуре до – 45оС. Крепление воздуховода осуществляется автомобильным хомутом

Технические характеристики

Производительность, м ³ /час	1180
Потребляемая мощность, Вт	764
Напряжение, В	220
Габариты, мм	400x250x345
Вес, кг	13

Тип привода



Электрогенератор
220В

Мобильные осветительные установки "ДИНРУС"

Осветительные установки – это передвижные системы освещения, используемые при организации аварийно-спасательных, строительных и других видов работ. Аварийные осветительные установки служат источником автономного освещения при отключении электричества и при техногенных чрезвычайных происшествиях.

При работе в труднодоступных местах, где отсутствуют источники электричества, становятся востребованы мобильные осветительные установки. В таких условиях мобильная осветительная установка используется с автономными источниками питания (электрогенераторами).

Осветительные установки ОУ-2000 оснащены раздвижной мачтой типа «жираф». Высота подъема может регулироваться (максимально 3,5 метра). На мачте располагаются четыре галогенных прожектора, способных вращаться независимо друг от друга. Благодаря возможности подъема и вращения прожекторов, осветительная установка Жираф позволяет осветить значительную площадь территории. Установка адаптирована для работы в сложных условиях – конструкцией предусмотрены специальные выдвижные опоры, защищающие оборудование от падения при сильном ветре и неровных поверхностях. Также осветительные установки ОУ-2000 компактны и удобны для транспортировки. Они легко собираются, и в собранном виде занимают мало места.

Осветительная установка ОУ-2000 "ДИНРУС"



- Благодаря 4 регулируемым в пространстве прожекторам обеспечивается большая площадь освещения.
- В сложенном виде представляет из себя металлический короб с крышкой, который компактно размещается в салоне автомобиля при транспортировке
- 4 выдвижные опоры обеспечивают высокую ветроустойчивость устойчивостью.

Технические характеристики

Тип привода



Электрогенератор
220В

Общая мощность, Вт:	2000
Мощность прожектора, Вт:	500
Количество прожекторов:	4 шт
Высота подъема, макс.:	3,5 м
Длина подводящего провода:	7 м
Тип прожектора:	Галогенный, защита IP54
Тип лампы в прожекторе:	Галогенная; P = 500 Вт, L = 118 мм
Источник питания:	напряжение 220 В, частота 50 Гц
Габаритные размеры в собранном виде:	не более (718*487*433)±10 мм
Масса (полная):	не более 43,7±3 кг

Осветительная установка ОУ-2000/5 "ДИНРУС"



- оперативно собирается последовательно состыковывая стальные штанги длиной 1м.
- в сложенном виде занимает мало места
- легко регулируется высота мачты и площадь опоры за счет удлинения основных штанг.

Технические характеристики

Тип привода



Электрогенератор
220В

Общая мощность, Вт:	2000
Мощность прожектора кВт:	2x1
Высота мачты, м:	5,5, макс.
Тип прожектора:	Галогенный, защита IP55
Тип лампы в прожекторе, Вт:	Галогенная, P=1000
Длина подводящего провода, м:	7
Габариты в транспортном положении, мм:	1180x410x480
Вес без ящика не более, кг:	27

Гидравлический инструмент для работы с фланцевыми соединениями

Насос ручной гидравлический серии НРГ "ДИНРУС" предназначен для подачи гидравлического масла и создания давления до 70 МПа в гидравлическом инструменте. Соединение с гидравлическим инструментом происходит через рукав высокого давления. Используются быстроразъемные соединения предотвращающие потерю масла при подключении инструмента.

НРГ "ДИНРУС" насос ручной гидравлический 0,7 л



Технические характеристики

Давление, МПа:	70
Рабочая жидкость:	ВМГЗ
Рабочий объем, л:	0,5
Объем бака, л:	0,7
Вес, кг:	7,3

НРГ "ДИНРУС" насос ручной гидравлический 1,5л



Технические характеристики

Давление, МПа:	70
Рабочая жидкость:	ВМГЗ
Рабочий объем, л:	1,3
Объем бака, л:	1,5
Вес, кг:	11,2

Домкраты



Домкраты гидравлические алюминиевые.



- Домкраты алюминиевые в два раза легче домкратов той же грузоподъемности, изготовленных из стали;
- Оснащены ручками для переноски;
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока;
- Высокопрочная опора из закаленной стали, устанавливаемая на шток, предохраняет его от повреждения, а рифленая поверхность предотвращает соскальзывание груза;
- Корпус домкратов имеет специальное покрытие, исключающее искрообразование, что позволяет применять его во взрыво- и пожароопасных производствах;
- Предназначены для работы в любом пространственном положении;
- Домкраты работают от ручных насосов и насосных станций.

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	D, мм	H, мм	Габариты, мм (ВхLxH)	Масса, кг
ДГА20П50	20	50	145	52	25	96X170X127	2,3
ДГА20П100	20	100	340	52	25	96X170X177	3
ДГА20П150	20	150	435	52	25	69X170X227	3,5
ДГА30П50	30	50	220	62	35	108X182X137	5
ДГА30П100	30	100	440	62	35	108X182X187	6,2
ДГА30П150	30	150	660	62	35	108X182X237	7,5
ДГА50П50	50	50	335	78	35	136X210X150	8,5
ДГА50П100	50	100	710	78	35	136X210X200	11
ДГА50П150	50	150	1070	78	35	136X210X250	12,5
ДГА100П50	100	50	660	105	40	198X272X185	16
ДГА100П100	100	100	1320	105	40	198X272X235	21
ДГА100П150	100	150	1980	105	40	198X272X285	25

Домкраты гидравлические автономные.



- Промышленная серия для профессионалов - широкие возможности применения;
- Модели ДА5М150, ДА12М200, ДА20М150 оснащены ходовым винтом, с помощью которого может быть скомпенсировано расстояние между домкратом и грузом;
- Встроенный насос со съемной ручкой позволяет быстро и эффективно выполнять работы по подъему тяжестей;
- Сварная конструкция предусматривает минимальное количество уплотнений и обеспечивает высокую надежность;
- Для переноски и установки в рабочее положение домкраты оснащены ручками.

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Вылет винта, h, мм	Габариты, мм (ВхLxH)	Масса, кг
ДА5М150	5,2	150	70	84x144x233	6,8
ДА12М200	12	200	130	110x187x286	10,5
ДА20М150	20,2	150	90	112x180x260	13,7
ДА25М120	25	120	-	175x175x230	14,7
ДА30М160	30	160	-	175x175x270	17,0

Домкраты гидравлические автономные с низким подхватом.



- Предназначены для поднятия, позиционирования оборудования, тяжелых металлических конструкций, подпорки тяжелонагруженных каркасов и других грузов, а также для работы при ремонте, монтажно-демонтажных, сборочных и транспортно-складских операциях и т.д.;
- Оснащены подхватами, которые позволяют поднимать объекты в ситуациях, когда доступен небольшой зазор;
- Рифленая поверхность опоры и подхвата предотвращает скольжение груза;
- Встроенный насос со съемной ручкой позволяет быстро и эффективно выполнять работы по подъему тяжестей;
- Оснащены пружинами возврата, которые позволяют быстро вернуть шток в исходное положение;
- Для переноски и установки в рабочее положение оснащены ручками

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Высота подхвата, h, мм	Габариты, мм (ВхLxН)	Масса, кг
ДА5П150К	5,2/2,5	150	20	210x210x263	16,7
ДА12П200К	12/6	200	28	180x272x277	29,3
ДА20П150К	20,2/10	150	28	230x277x306	36,7
ДА30П160К	30/15	160	32	273x308x353	42

Домкраты гидравлические серии ДГ.

Домкраты гидравлические предназначены для подъема и перемещения грузов при производстве строительных, ремонтных и монтажных работ. Домкраты имеют пружинный возврат штока.

Удобная конструкция позволяет работать в труднодоступных местах.

Код	Усилие, т	Ход штока, мм	Высота, мм	Объем масла, л
ДГ 5x50	5	50	120	0,15
ДГ 5x100	5	100	170	0,25
ДГ 5x150	5	150	220	0,30
ДГ 5x210	5	210	280	0,33
ДГ 5x250	5	250	320	0,36
ДГ 15x50	15	50	150	0,40
ДГ 15x100	15	100	190	0,43
ДГ 15x150	15	150	250	0,52
ДГ 15x210	15	210	300	0,54
ДГ 15x250	15	250	350	0,55
ДГ 50x50	50	50	180	1,90
ДГ 50x100	50	100	210	2,00
ДГ 50x150	50	150	270	2,10
ДГ 100x50	100	50	180	1,20
ДГ 100x100	100	100	200	1,40
ДГ 100x150	100	150	290	2,40
ДГ 100x220	100	220	350	3,40
ДГ 200x100	200	100	230	5,00
ДГ 200x150	200	150	320	6,00
ДГ 500x100	500	100	300	10,00

Домкраты двухсторонние.



- Модели серии ДУ...Г... оснащены резьбой на корпусе, которая позволяет закрепить их в каком либо устройстве;
- Могут эффективно применяться при работах по горизонтальному перемещению объектов, когда гидравлический возврат штока позволяет быстро подготовить домкрат к следующему циклу;
- Оснащены предохранительным клапаном, который защищает штоковую полость от перегрузок, вызванных непреднамеренным превышением номинального давления;
- Модели ДГ400Г250С и ДГ500Г250СП снабжены кольцевыми подкладками для страховки груза при его подъеме, которые попарно подкладываются под сферическую опору, охватывая шток, а также имеют плавающую сферическую опору, компенсирующую радиальные нагрузки на шток, что позволяет использовать цилиндры для подъема пролетных строений мостов;
- Рекомендуется оснащать плавающими опорами.

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	d, мм	Габариты, мм (ВхLxН)	Масса, кг
Универсальные						
ДУ35Г150	35,8	150	754	60	145x224x316	20
ДУ50Г150	56	150	1178	72	190x267x324	33,5
ДУ50Г300	50	300	2126	-	128x202x490	50
ДУ100Г150	109,6	150	2309	72	240x320x346	63,5
ДУ100Г300	100	300	3980	-	178x252x500	83
ДУ200Г150	200	150	4253	-	248x318x400	129
ДУ200Г300	200	300	8506	-	248x322x550	169
Грузовые						
ДГ200Г150	202	150	3017	130	320x360x332	109,5
ДГ400Г250***	400	250	7950	160	410x440x540	310
ДГ400Г250СП***	400	250	7950	320	410x440x587	451*
ДГ500Г250	504	250	9500	160	460x490x600	425
ДГ500Г250СП	504	250	9600	320	458x490x647	589*
ДГ600Г300**	603	300	11520	160	490x520x650	545

* - масса домкрата со страховочными кольцами;

** - давление 75 МПа;

*** - давление 80 МПа.

Домкраты гидравлические с фиксирующей гайкой.



Предохранительная гайка позволяет фиксировать груз в поднятом положении в течении длительного времени, обеспечивая безопасную работу с поднятым грузом;

- Одностороннего действия с пружинным возвратом штока;
- Могут комплектоваться предохранительными кранами, которые предотвращают самопроизвольный слив гидравлической жидкости из полости домкрата в случае аварийного повреждения насоса или рукава высокого давления;
- Домкраты грузоподъемностью свыше 100 т рекомендуем комплектовать плавающими опорами, позволяющими снизить радиальные нагрузки на шток;
- Домкраты работают от ручных насосов и насосных станций.

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	D, мм	H, мм	Габариты, мм (ВxLxH)	Масса, кг
ДГ50П150Г	50	150	1207	85	35	125X205X306	27
ДГ50П200Г	50	200	1141	90	39	255X211X424	38
ДГ100П150Г	109,8	150	2309	72	40	240X260X344	58
ДГ100П230Г	100	230	4918	160	39	313x317x499	95
ДГ200П150Г	202	150	4260	130	40	322x322x360	120
ДГ200П230Г	200	230	6521	185	60	397x383x615	224
ДГ400П250Г	400	250	12272	160	50	408x410x550	320
ДГ500П250Г	504	250	17900	160	60	380x457x615	445

Примечание: модель ДГ400П250Г работает на номинальном давлении 80Мпа.

Домкраты гидравлические грузовые.



- Предназначены для подъема и перемещения груза при проведении монтажно-демонтажных и подъемных работ;
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока;
- Высокопрочная опора из закаленной стали, устанавливаемая на шток, предохраняет его от повреждения;
- Рифленая поверхность опоры предотвращает скольжение груза;
- Модели грузоподъемностью свыше 50 т рекомендуется оснащать предохранительным краном, который предотвращает самопроизвольный слив гидравлической жидкости из полости домкрата в случае аварийного повреждения насоса или рукава высокого давления;
- Домкраты грузоподъемностью свыше 100 т рекомендуем оснащать плавающими опорами, позволяющими снизить радиальные нагрузки на шток;
- домкраты работают от ручных насосов и насосных станций.

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	d, мм	h, мм	Габариты, мм (ВхLxH)	Масса, кг
ДГ5П200	5	200	150	25	30	45x119x294	3
ДГ10П200	10	200	310	38	20	62x146x297	5,5
ДГ20П200	20	200	680	58	35	88x162x310	13
ДГ30П200	30	200	900	68	35	105x179x325	17,5
ДГ50П200	50	200	1440	85	35	128x202x339	22
ДГ100П50	109,8	50	770	72	40	180x260x188	31,6
ДГ100П100	100	100	1540	120	40	185x265x272	54
ДГ200П150	202	150	4253	130	40	322x319x305	95
ДГ400П250	400	250	12272	160	50	410x407x490	270

Домкраты гидравлические низкие.



- Низкая высота домкратов позволяет использовать их в ограниченном пространстве, где нет возможности использовать другие домкраты, например при монтаже и выверке тяжелого оборудования, для выравнивания пролетов мостов, виадуков;
- Два исполнения: домкраты ДН...М - с гравитационным возвратом штока, ДН...П – с пружинным возвратом штока;
- Рифленая поверхность штока у моделей от 5 до 35 т и опоры у моделей с грузоподъемностью 50, 100, 140 тс предотвращает скольжение груза;
- Малые габариты и масса;
- Домкраты работают от ручных насосов и насосных станций.

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	d, мм	Габариты, мм (ВхLxH)	Масса, кг
ДН5М15	5,6	15	12	25	42x140x52	1,3
ДН10М15	11,3	15	24	30	60x157x57	1,6
ДН20М15	23,6	15	50	45	80x180x60	3
ДН35М15	35,8	15	75	64	100x195x66	3,9
ДН50П15	56	15	118	82	137x218x70	7,6
ДН100П15	109,8	15	231	110	180x260x79	14
ДН140П15	143,5	15	302	110	200x280x88	20

Также предлагаем к поставке: домкраты гидравлические алюминиевые, домкраты гидравлические с фиксирующей гайкой, домкраты гидравлические ступенчатого подъема, домкраты гидравлические автономные, домкраты гидравлические автономные с низким подхватом. А также, цилиндры гидравлические силовые, цилиндры гидравлические телескопические, цилиндры гидравлические с полым штоком, домкраты тянущие, домкраты двухсторонние, домкраты универсальные.

Домкраты с полым штоком.



- Предназначены для подъема и перемещения грузов, а полый шток позволяет использовать их для запрессовки и выпрессовки деталей, установленных с натягом на длинных валах, натяжения арматуры, канатов и т.п.;
- Два исполнения: модели ДП...П... -- одностороннего действия, с пружинным возвратом штока; модели ДП...Г... -- двухстороннего действия с гидравлическим возвратом штока;
- Модель ДП15П50 оснащается тремя опорами:
 - с гладким отверстием,
 - с резьбовым отверстием,
 - без отверстия;
- Предназначены для работы в любом пространственном положении;
- Домкраты работают от ручных насосов и насосных станций.

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	d, мм	Габариты, мм (ВхLxН)	Масса, кг
Односторонние						
ДП15П150	15,7	50	112	29	80x144x173	5,3
ДП20П50	20	50	158,4	27	98x172x162	7,4
ДП30П63	30	63	300,6	33	115x189x178	10,9
ДП50П75	50	75	650	54	159x233x235	28,1
ДП100П75	100	75	1049	80	216x290x254	52,5
Двухсторонние						
ДП10Г254	10	254	365	20	70x144x406	11
ДП30Г210	30	210	928	33	115x189x425	24
ДП50Г156	50	156	1106	54	159x233x380x	38
ДП100Г168	100	168	2230	80	216x290x382	51

Домкраты ступенчатого подъема.



- Уникальная система ступенчатого подъема позволяет поднимать груз на высоту, превышающую ход штока (до 515 мм), а также фиксировать его в поднятом положении длительное время;
- Принцип работы:
 - поднять груз на величину хода штока и установить на корпус домкрата обойму;
 - плавно сбросить давление, опустить груз на обойму;
 - установить на шток подставку, повторить подъем;
 - установить на первую обойму вторую; и т.д.
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока;
- Оснащены плавающей опорой, позволяющей снизить радиальные нагрузки на шток при внецентренном нагружении;
- Домкраты работают от ручных насосов и насосных станций.

Модель	Используемый домкрат*	Грузоподъемность, тс	Минимальная высота, Н, мм	Высота подъема, Н1	h, мм	Габариты, мм, (ВхLxН)	Масса, кг
ДС100П140	ДГ100П50	109,8	208	140	40	180Х260Х208	40
ДС100П515	ДУ100П150	109,8	308	515	40	180Х240Х264	92
ДС200П510	ДГ200П150	202	355	510	40	242Х322Х355	210

Домкрат телескопический.



- Большая высота подъема при сравнительно малых габаритах;
- Двухстороннее действие, гидравлический возврат штока;
- Оснащен предохранительным клапаном, который защищает штоковую полость от перегрузок, вызванных непреднамеренным превышением номинального давления;
- Оснащен плавающей опорой, позволяющей снизить радиальные нагрузки на шток при внецентренном нагружении;
- Рекомендуется оснащать предохранительным краном, который предотвращает самопроизвольный слив гидравлической жидкости из полости цилиндра в случае аварийного повреждения насоса или рукава высокого давления;
- Домкраты работают от ручных насосов и насосных станций.

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм 1 ступень/2 ступень	Рабочий объем масла, см ³	h, мм	d, мм	Габариты, мм (ВхLxН)	Масса, кг
ДТ60Г500	56/143	240/255	4825/2002	37	72	290X225X450	104

Домкраты тянущие.



- Предназначены для перемещения грузов и создания тянущего усилия при выполнении ремонтных работ;
- Оптимальное решение для стягивания частей корпуса судов, металлоконструкций для дальнейшего скрепления или сварки;
- Два исполнения: модели ДО...П... одностороннего действия, с пружинным возвратом штока, модели ДО...Г... -- двухстороннего действия с гидравлическим возвратом штока;
- Предназначены для работы в любом пространственном положении;
- Легко стыкуются с различными исполнительными механизмами и устройствами;
- Домкраты работают от ручных насосов и насосных станций.

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Резьба, d, мм	Габариты, мм (ВхLxН)	Масса, кг
Односторонние						
ДО8П150	8,2	150	174	M30x2	86x134x735	11,5
ДО10П150	10,9	250	400	M42x2	85x165x960	19,3
ДО30П150	30	150	660	M36x2	125x205x820	30
ДО30П200	30	200	890	M36x2	125x205x920	33
ДО50П150	50	150	1150	M48x2	140x220x840	38
ДО50П200	50	200	1515	M48x2	140x220x940	41
ДО100П150	100	150	2250	M68x2	234x314x1175	165
Двухсторонние						
ДО30Г150	30	150	660	M36x2	125x205x785	33,5
ДО30Г200	30	200	890	M36x2	125x205x935	36,5
ДО50Г150	50	150	1150	M48x2	140x220x855	40,4
ДО50Г200	50	200	1515	M48x2	140x220x955	44,5
ДО100Г150	100	150	2160	M68x2	216x296x1243	155

Домкраты универсальные.



- Наличие резьбы на корпусе, защищенной грязезащитным кожухом, и резьбы на штоке, а также резьбовых отверстий в основании обеспечивает неограниченные возможности применения, в том числе в специальных приспособлениях (прессах, трубогибах, съемниках и проч.)
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока;
- Высокопрочная опора из закаленной стали, устанавливаемая на шток, предохраняет его от повреждения;
- Рифленая поверхность опор предотвращает скольжение груза;
- Модели грузоподъемностью 10, 15, 35, 50 тс для создания прочной опорной поверхности и устойчивости могут комплектоваться поддомкратными опорами;
- домкраты работают от ручных насосов и насосных станций.

Модель	Грузоподъемность, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	d, мм	Габариты, мм (ВхLxH)	Масса, кг
ДУ5П100	5,6	100	80	25	42x106x191	1,9
ДУ10П100	11,3	100	160	35	60x140x196	3,8
ДУ10П150	11,3	150	238	35	60x140x246	4,8
ДУ15П250	14,1	250	490	36	70x134x410	9,8
ДУ20П100	23,6	100	332	58	85x149x222	8,5
ДУ20П150	23,6	150	498	58	85x149x272	10,2
ДУ20П360	22,2	360	1122	58	85x149x552	19,4
ДУ35П50	35,8	50	251	60	108x172x179	10,5
ДУ35П150	35,8	150	754	60	108x172x279	16
ДУ50П50	56	50	392	72	130x210x169	14,4
ДУ50П150	56	150	1178	72	190x210x269	23
ДУ100П150	109,8	150	2309	72	240x264x280	46

Цилиндры гидравлические силовые.



- Резьбовые отверстия в основании позволяют надежно закреплять цилиндр на опорной поверхности, а шток с внутренней резьбой позволяет присоединять цилиндры к различным устройствам;
- Оснащены эластичными многокромочными уплотнениями и высокопрочными опорно-направляющими кольцами, позволяющими цилиндру работать при значительных радиальных нагрузках на шток;
- Предохранительный клапан в штоковой полости защищает гидроцилиндр от превышения номинального давления при неплотном соединении быстроразъемных полумуфт;
- Оснащены плавающими опорами, позволяющими снизить радиальные нагрузки на шток при внецентренном нагружении (кроме модели ЦС20Г250);
- Модель ЦС20Г250 оснащена гидрозамком;
- Домкраты работают от насосных станций.

Модель	Грузоподъемность, тс	Тяговое усилие, тс	Ход штока, мм	Рабочий объем масла, см ³	Резьба		Габариты, мм (LxBxH)	Масса, кг
					D1	D2		
ЦС20Г250	20	13	250	830	M27	M27	150x578x125	22
ЦС100Г160	100	50	160	2463	M16	M68x3	180x260x365	58,8
ЦС100Г250	100	50	250	3848	M16	M68x3	180x260x465	69,1
ЦС100Г320	109,8	42	320	3400	M16	M68x3	180x290x570	92
ЦС100Г400	100	50	400	6158	M16	M68x3	180x260x605	86,4
ЦС100Г500	100	50	500	7697	M16	M68x3	180x260x705	97,9
ЦС100Г360	100	50	630	9698	M16	M68x3	180x260x835	113
ЦС100Г800	100	50	800	12015	M16	M68x3	180x860x1005	133
ЦС200Г160	200	75	160	5027	M20	M115x3	245x325x370	104
ЦС200Г250	200	75	250	7854	M20	M115x3	245x325x530	122,2
ЦС200Г320	200	75	320	10053	M20	M115x3	245x325x610	136,6
ЦС200Г400	200	75	400	12566	M20	M115x3	245x325x610	150,3
ЦС200Г500	200	75	500	19792	M20	M115x3	245x325x710	170,9
ЦС200Г630	200	75	630	19792	M20	M115x3	245x325x840	197,7
ЦС200Г800	200	75	800	25133	M20	M115x3	245x325x1010	232,7
ЦС200Г1000	200	75	1000	31416	M20	M115x3	245x325x1210	273,8
ЦС200Г1250	200	75	1250	39270	M20	M115x3	245x325x1460	325,3

Съемници



Съемники со встроенным приводом.



- Идеальное решение для демонтажа посаженных с натягом втулок, подшипников, зубчатых колес, шестерен и шкивов;
- Встроенный насос со съемной ручкой, вращающийся на 360°, позволяет быстро и эффективно выполнять работы по демонтажу деталей;
- Для компенсации расстояния между штоком и деталью силовой модуль имеет возможность перемещения вдоль оси и фиксации при помощи стопора.
- Детали имеют эффективное антикоррозийное покрытие.

Модель	Кол-во захватов	Усилие, тс	Максимальный внешний диаметр, мм	Максимальная глубина захвата, мм	Ход поршня, мм	Масса, кг
СГА306	3	6	200	152	82	4,9
СГА308	3	8	250	190	82	6,6
СГА310	3	10	280	182	55	5,6
СГА312	3	12	305	220	82	7,6
СГА315	3	15	280	229	82	8
СГА320	3	20	356	259	82	10
СГА325	3	25	406	300	110	20
СГА330	3	30	540	375	110	25

Съемники гидравлические.

- Предназначены для демонтажа различных деталей и узлов (шкивы, шестерни, втулки), имеющих насадку с натягом.
- 2 типа конструкции: 2-захватные для работы в ограниченном пространстве и 3-захватные для обеспечения надежного захвата;
- Фиксируемое положение захватов во всем диапазоне съема у большинства моделей;
- Модели СГ215 СГ315 имеют возможность захвата за внутренний и наружный контур детали;

Модель	Кол-во захватов	Усилие, тс	Внутренний диаметр снимаемой детали, мм	Диапазон наружных диаметров снимаемой детали, мм	Глубина захвата, мм	Габариты, мм (ВхLxН)	Масса, кг
СГ205	2	5,6	-	15...160	220	75x263x420	НРГ 7004
СГ305	3	5,6	-	15...160	220	120x263x420	НРГ 7004
СГ215	2	14,1	max 420	35...380	250	150x440x750	НРГ 7010
СГ315	3	14,1	max 420	35...380	250	160x440x750	НРГ 7010
СГ320	3	22,2	-	66...460	360	220x536x920	НРГ 7020
СГ335	2/3	35,8	-	150...500	500	670x590x860	НРГ 7010
СГ356	3	56	-	300...600	540	520x600x860	НРГ 7020

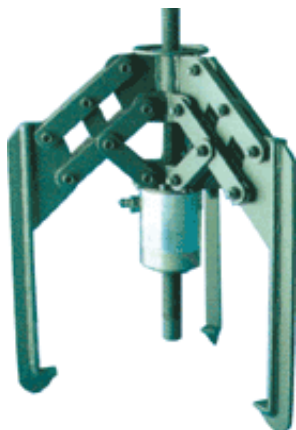
Съемники с гидросилителем.



- Съемник в комплекте с гидросилителем, обеспечивающим тяговое усилие до 8 тонн;
- Позволяет выполнять демонтаж подшипников, шкивов, шестерен, втулок с минимальным усилием;
- Самоблокирующая система захватов обеспечивает высокий уровень безопасности.

Модель	Кол-во захватов	Усилие, тс	Максимальная глубина захвата, мм	Максимальный внешний диаметр, мм	Ход поршня, мм	Габариты, мм (ВхLxН)	Масса, кг
СВГ38	3	8	240	250	14	240x210x457	9,15

Съемники с увеличенной глубиной захвата ТМНР50/570



- Мощный самоцентрирующийся гидравлический съемник с тяговым усилием 50 тонн и увеличенной глубиной захвата (570 мм), предназначенный для демонтажа крупных подшипников и других деталей;
- Рычажная система обеспечивает самоустановку и параллельность захватов в любом положении, исключая срыв съемника при демонтаже деталей;
- Для компенсации расстояния между торцом вала и опорной поверхностью штока имеет винт с наконечником, который заворачивается до упора перед нагнетанием масла в гидроцилиндр;
- Высокое рабочее давление обеспечивает большое тяговое усилие,

которое позволяет без труда снимать самые крупные детали.

Модель	Количество захватов	Усилие, тс	Максимальное давление, МПа	Внешний диаметр, мм	Глубина захвата, мм	Ход поршня, мм	Масса, кг
ТМНР50/570	3	50	80/800	310-506	570	40	56

Съемники хомуты с гидросилителем серии TMBS



- Обеспечивают возможность приложения тягового усилия к внутреннему кольцу подшипника — нагрузка не передается через тела качения, что сводит к минимуму риск повреждения подшипника;
- Конструкция хомута обеспечивает надежный захват в том случае, когда форма детали не позволяет использовать обычный съемник;
- Большая глубина захвата (до 860 мм) позволяет снимать детали, глубоко посаженные на вал;
- Модели TMBS100 и TMBS150 оснащены гидросилителем (развиваемое усилие 8 тс), что существенно облегчает демонтаж;
- Регулируемые глубина и диаметр захвата позволяют легко настраивать съемник для различной длины вала и размера детали;
- Модели TMBS100 и TMBS150 помимо основных, комплектуются тремя парами дополнительных стоек: TMBS100 — длиной 125 мм и 285 мм (две пары); TMBS150 — длиной 125 мм и 250 мм (две пары), а также удлинителем штока длиной 100 и 150 мм, соответственно, и наконечником;
- Детали имеют эффективное антикоррозийное покрытие;
- Поставляются в удобных металлических кейсах.

Модель	Усилие, тс	Внешний диаметр, мм	Глубина захвата, мм	Ход поршня, мм	Габариты кейса, мм (ВхLxH)	Масса, кг
TMBS50	3	0-50	115	-	180x285x55	2,5
TMBS100	8	20-100	870	14	380x580x60	16
TMBS150	8	35-150	860	14	380x580x60	22

Съемники с гидроусилителем ТМНР-8



Съемники с гидроусилителем ТМНР-8

Съемник в комплекте с гидроусилителем, обеспечивающим тяговое усилие до 8 тонн;

- Позволяет выполнять простой демонтаж подшипников, шкивов, шестерен, втулок с минимальным усилием;
- В комплект входят проставки длиной 50, 100, 150 мм, захваты длиной 150, 200, 250 мм и центровочный наконечник;
- Самоблокирующая система захватов обеспечивает высокий уровень безопасности (соответствует нормам TUV/GS);
- Детали имеют эффективное антикоррозийное покрытие;
- Съемник прост и удобен в работе;
- Поставляется в удобном металлическом кейсе.

Съемники механические с предохранителем серии ТММА.



- Оснащены предохранителем, который разрушается при приложении чрезмерного усилия, защищая детали съемника и демонтируемой детали от повреждения;
- Пружинный механизм с самоблокирующимися захватами позволяет быстро произвести установку съемника на необходимый диаметр захвата;
- Удобство в работе благодаря эргономичной конструкции;
- Исполнение лап обеспечивает надежный захват;
- Конструкция наконечника снижает риск повреждения вала;
- В комплект поставки входят 3 (три) сменных предохранителя и сменные наконечники;
- Каждый съемник комплектуется специальной смазкой для винтового механизма.

Модель	Усилие, тс	Количество захватов	Внешний диаметр, мм	Глубина захвата, мм	Масса, кг
ТММА3	3	3	36-150	150	2,7
ТММА5	5	3	52-200	200	4,1
ТММА8	8	3	75-250	250	8,2

**Комплекс окраски
газовых баллонов
КОГБ**

Комплекс окраски газовых баллонов КОГБ "ДИНРУС"

Комплекс состоит из окрасочной камеры, сушильной камеры и монорельса. Комплектуется тремя тележками для подъёма, опускания и перемещения газовых баллонов, управляемых с ручного пульта. Все оборудование технологически соединено в единую систему управления и работы для одного оператора. Газовые баллоны движутся по монорельсу, вращаются при окраске и перемещаются из камеры в камеру по круговой схеме. Один оператор имеет возможность производить подготовку баллонов, окраску, сушку и их транспортировку на стеллаж хранения.

Комплекс рассчитан на окраску бытовых газовых баллонов - 5 л, 12 л, 27л, 50л.



Преимущества такого комплекса очевидны:

- минимальная занимаемая площадь комплекса, всего 20 м²;
- полный цикл окраски после подготовительных работ производится одним человеком;
- все этапы перемещения баллонов производятся при помощи механизмов с электроприводом.



Окрасочная камера



Размещение баллона в начале конвейерной ленты

<p>Баллон газовый объемом 5 л</p>	<p>Баллон газовый объемом 12 л</p>	<p>Баллон газовый объемом 27 л</p>	<p>Баллон газовый объемом 50 л</p>



Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: dsu@nt-rt.ru || www.dinrus.nt-rt.ru