

ДИН **РУС**

Гидропескоструйная очистка



Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Гидропескоструйная очистка

В процессе проведения строительных и восстановительных работ поверхности материалов стабильно подвергаются загрязнению: появляется ржавчина или солевые отложения. При этом важно произвести эффективное очищение, не повреждая тело конструкции. Для таких целей применяют гидропескоструйную очистку – обработку под высоким давлением при помощи водной струи с песком. Этот способ позволяет удалять коррозию с металлических изделий, отмывать бетон перед окрашиванием или оштукатуриванием и счищать остатки граффити/битума.

Гидропескоструйная абразивная очистка может выполняться на основе различных по уровню агрессивности субстанций, включая стеклянные бусины, оксид алюминия и т.д. Гармоничное сочетание мягких (либо твердых) частиц и интенсивности потока воды поможет добиться полной ликвидации застарелой краски и иных дефектов, не причиняя вреда исходной панели.

Установка помывочная высокого давления УПВД200/30 «ДИНРУС» с пистолетом 1200 мм с DPA250455 для пескоструйных работ 30 л/мин



В комплект поставки дополнительно включены:

- пистолет помывочный для воды 20 л/мин
- очиститель 10л

Технические характеристики

Тип привода



Станция



Экскаватор

Поток масла:	45 л/мин
Максимальное давление:	21 МПа
Расход воды:	30 л/мин
Производительность:	60м ² /час
Рабочее давление воды:	20 МПа
Насос:	Поршневой
Мощность:	10 кВт
Водозаборный шланг Ø¼", длина:	3м
Рукав высокого давления для воды:	10м
Габаритные размеры:	360x280x950 мм
Вес:	21,4 кг

Как функционирует гидропескоструйная очистка

За счет смешивания кварцевых песчинок с жидкостью ударная мощь, с которой они касаются детали, способствует отделению грязи и матированию рабочей части. Помимо этого неоспоримого преимущества, гидропескоструйная очистка отличается:

- легкостью в использовании;
- небольшой зоной действия;
- отсутствием облака пыли;
- экологичностью по отношению к окружающей среде;
- мощностью струи, достигающей 16-160 Мпа;
- малым расходом абразива;
- кратчайшими сроками исполнения.

Гидропескоструйная безвредная очистка работает согласно инжекторному принципу. Чтобы запустить установку, надо зафиксировать всасывающий шланг в емкости со шлаком, а затем привести в действие насос. Далее в пистолет подается вода, а форсунка засасывает смешиваемые крупницы вследствие ее реактивной тяги.

Данной процедурой предусмотрено использование универсального промочистителя-ингибитора класса PH-301, предназначенного для окисления стальных и алюминиевых листов. Металл может окисляться в течение трех суток – это зависит от концентрации ингибитора, которым он обработан. Поставки очистителя осуществляются в концентрированном варианте, причем он должен быть разбавлен техническим составом в соответствующих пропорциях. Замедлитель добавляется в самом конце работы для создания защитной корки. Лакокрасочные манипуляции проводятся по истечении времени высыхания техизделия.

Гидропескоструйная очистка направлена на усиление шероховатости очищаемой поверхности, благодаря чему улучшаются ее адгезионные свойства перед наложением слоя краски.



Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: dsu@nt-rt.ru || www.dinrus.nt-rt.ru